

<p>«Рассмотрено»  Руководитель МО  _____ /Кучер Т.В./  Протокол № 1  от «28» августа 2020 г.</p>	<p>«Согласовано»  Заместитель директора по  УВР  _____ / В.В. Мухина/  « 28» августа 2020 г.</p>	<p>«Утверждаю»  Директор школы  _____ / Е.С. Абдулова/  Приказ № 111-д  от « 28» августа 2020 г.</p>
--	--	--

Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение  
«Шумская средняя общеобразовательная школа»

Рабочая программа  
по курсу «Трудовое обучение (мальчики)»  
7- 9 класс  
для детей с ОВЗ АООП ( Ивариант )  
учителя Славнюк А.А.

2020 - 2021 учебный год

## Пояснительная записка

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (столярное дело) в 5-9 специальных классах для детей с умственной отсталостью разработана на основе государственной программы для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида (Мирский С.Л., Журавлев Б.А. Под редакцией В.В. Воронковой).

Каждый раздел состоит из нескольких тем и содержания работы по каждой из них. Время, отведенное на изучение темы, может варьироваться в зависимости от степени ее усвоения учащимися и материально – технического обеспечения мастерской.

Программа составлена с учетом уровня обученности воспитанников, индивидуально-дифференцированного к ним подхода, что позволяет направлять процесс обучения не только на накопление определенных знаний и умений, но и на максимально возможную коррекцию психофизиологических особенностей обучающихся. При проведении коррекционной работы важен метод совместных действий или сотворчества, которое максимально отвечает познавательным возможностям детей и позволяет в наглядной форме демонстрировать или выполнять ту или иную работу, предоставляя ребенку ту часть задания, которая находится в зоне его ближайшего развития.

**Цель программы** - подготовить обучающихся к самостоятельной работе по столярному делу.

**Задачи программы** обучения столярному делу - дать обучающимся профессиональную подготовку по изучаемому предмету. Коррекция недостатков развития ОВЗ ребенка в процессе трудового обучения. Рабочая программа составлена на основе базовой. Программа включает теоретические и практические знания. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и ввода постепенно нового. Обучение базируется на знаниях, полученных обучающимися на уроках черчения, естествознания, математики. В процессе обучения обучающиеся знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделие и украшением их.

- активизировать мыслительную деятельность;
- учить наблюдать, выделять главное, ориентироваться в ситуации,
- усматривать связи и отношения между объектами;
- обогащать активный и пассивный словарь, формировать грамматический строй речи;
- развивать анализаторы (слуховой, зрительный).
- развивать мелкую моторику рук

Обучение по программе «Столярное дело» направлено на коррекцию недостатков мышления, речи, памяти, внимания, восприятия, развития мелкой моторики рук. Обучающиеся приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними.

Отбор материала в программе осуществлен с целью создания условий для познания и понимания обучающимися с ограниченными возможностями здоровья и самостоятельного изготовления простых изделий, необходимых в повседневной жизни.

Большое внимание уделяется правилам безопасности труда, производственной санитарии и личной гигиене, что так же является залогом успешной работы в мастерской. Освоение новых методов работы с древесиной направлено на совершенствование навыков, умений конструирования и сборки столярных изделий. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы, также входит в программу обучения.

Повторение пройденного материала, не только по теоретической, но и по практической работе, способствует лучшему усвоению материала.

Обучающиеся 9 –го класса знакомятся с трудовым законодательством, порядком приема и увольнения с работы, разрешением трудовых споров. В процессе обучения обучающиеся 9 класса знакомятся с плотничными работами, мебельным производством, изготовлением оконных рам, кровельным и облицовочным материалом, настилкой линолеума.

Место предмета учебном плане

В соответствии с учебным планом МКОУ Шумская СОШ на изучение предмета технология в 7-8 классе отводится 8 часов в неделю (272 часов в год), в 9 классе 10 часов в неделю (340 часов в год)

### **Содержание программы 7 класс**

Раздел 1. Введение. Фугование. - 13 часа.

Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение операции, инструменты для её выполнения. Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком. Приёмы работы полуфуганком.

Раздел 2. Хранение и сушка древесины – 6 час.

Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Хранение древесины.

Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву – 17 часа.

Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Приёмы выполнения геометрической резьбы. Вырезание геометрического орнамента. Отделка изделия.

Раздел 4. Практическое повторение – 14 часов.

Изготовление изделий для школы. Изготовление и украшение разделочной доски. Изготовление и украшение шкатулок различных форм.

Раздел 5. Самостоятельная работа – 13 часов.

Изготовление детской лопатки, настенной полочки, кухонной утвари, игрушек, изделий для школы, шкатулок различных форм и украшение изделий росписью водными красками и резьбой по дереву и выжиганием.

Раздел 6. Введение. Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком сквозной – 14 часов.

Вводное занятие. Угловое концевое соединение УК-4. Последовательность операций.

Выполнение соединения. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: назначение и устройство. Последовательность работы шерхебелем. Знакомство с изделием: подставка для цветов. Последовательность операций. Разметка глухого гнезда. Долбление глухого гнезда.

Разметка и выполнение шипа с полупотёмком. Сборка изделия без клея. Сборка на клею.

Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия - 5 час.

Отделка изделий красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности и её окраска.

Раздел 8. Токарные работы. – 12 час.

Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы. Работа на токарном станке. Изготовление игрушек.

Раздел 9. Практическое повторение – 9 часов.

Изготовление изделий для школы.

Раздел 10. Самостоятельная работа – 9 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Раздел 11. Введение. Обработка деталей из древесины твёрдых пород – 14 час.

Твёрдые породы древесины. Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Знакомство с изделием: ручки для молотка, стамески, долота. Последовательность операций. Подбор материала и черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Придание заготовке овального сечения. Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.

Раздел 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 – 22 час.

Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. Инструменты для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью.

Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Приёмы работы с ними. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Соединение УК-2. Изготовление УК-2. Сборка изделия - рамка для портрета соединением УК-2. Отделка изделия.

Раздел 13. Круглые лесоматериалы - 4 час.

Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения. Способы распиловки брёвен.

Раздел 14. Практическое повторение – 30 часов.

Изготовление скамейки, стульчика для садовых работ, ящиков для рассады, табуретов, рамок для портретов.

Раздел 15. Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1, УЯ-2. – 13 часов.

Соединения УЯ-1, УЯ-2. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.

Изготовление УЯ-1. УЯ-2. Изготовление ящика для картотеки. Отделка изделия.

Раздел 16. Свойства древесины – 9 час.

Физические и механические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Технологические свойства древесины.

Раздел 17. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. – 14 час.

Криволинейное пиление. Типы свёрл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий. Выполнение отверстий разных видов и форм. Высверливание по контуру.

Знакомство с изделием: ручка для ножовки. Изготовление ручки для ножовки.

Раздел 18. Практическое повторение – 15 часов.

Изготовление аптечки, ручки для ножовки, шкатулок разных видов и форм.

Раздел 19. Контрольная работа – 5 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя)

Календарно- тематическое планирование 7 класс

№ урока	Тема урока	Кол-во часов	Дата		примечания
			план	факт	
1.	Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение, операции и инструменты. Подготовка полуфуганка к работе. Приёмы работы.	1	2.09.20		
2.	Знакомство с изделием: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1	2.09		
3	Клей для склеивания. Технические требования.	1	3.09		
4	Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	1	3.09		
5.	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	1	4.09		
6.	Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	1	7.09		
7.	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	1	8.09		
8.	Зачистка кромки. Технические требования.	1	8.09		
9.	Разметка длины щита . Отпиливание припуска по длине.	1	9.09		
10	Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления.	1	9.09		
11	Торцевание кромок и скругление углов.	1	10.09		
12	Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования.	1	10.09		
13	Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	1	11.09		
14	Способы хранения древесины.	1	14.09		
15	Значение правильного хранения древесины. Подготовка к хранению (снятие коры).	1	15.09		
16	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	1	15.09		
17	Правила безопасности при укладывании материалов в штабель и при его разборке.	1	16.09		
18	Хранение древесины на складах лесоматериалов ( <b>Экскурсия</b> ).	1	16.09		
19	Правила безопасности во время экскурсии.	1	17.09		
20	Резьба по дереву: назначение, виды древесины.	1	17.09		
21	Инструменты для резьбы. Виды резьбы.	1	18.09		
22	Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Виды орнамента.	1	21.09		

23	Последовательность операций при вырезании треугольника. Приёмы работы с инструментом. Правила безопасности.	1	22.09		
24	Нанесение рисунка: выбор рисунка, способы нанесения, использование копировальной бумаги, разметка рисунка.	1	22.09		
25	Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м). Приёмы работы, правка инструмента.	1	23.09		
26	Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	1	23.09		
27	Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м).	1	24.09		
28	Разметка геометрического орнамента на поверхности доски.	1	24.09		
29	Вырезание узора: крепление заготовки, приёмы работы. Правила безопасности.	1	25.09		
30	Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка.	1	28.09		
31	Правка и доводка инструмента.	1	29.09		
32	Технические требования к качеству. Выполнение резьбы.	1	29.09		
33	Выполнение резьбы геометрического орнамента.	1	30.09		
34	Доработка и Зачистка резьбы.	1	30.09		
35	Отделка изделия шлифовальной шкуркой, морилкой, красителями, лаками.	1	1.10		
36	Правила безопасной работы. Оценка качества изделия.	1	1.10		
37	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций.	1	2.10		
38	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций.		5.10		
39	Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок.	1	6.10		
40	Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	1	6.10		
41	Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом.	1	7.10		
42	Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1	7.10		
43	Виды украшений для разделочной доски. Выбор украшения.	1	8.10		
44	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка.	1	8.10		

45	Выбор инструмента и материалов для украшения доски. Подготовка инструмента и красителей.	1	9.10		
46	Последовательность операций при выполнении украшения различными способами.	1	12.10		
47	Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1	13.10		
48	Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности.	1	13.10		
49	Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности.		14.10		
50	Зачистка и шлифование доски.	1	14.10		
51	Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака.	1	15.10		
52	Лакирование изделий.	1	15.10		
53	Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1	16.10		
54	Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1	19.10		
55	Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок.	1	20.10		
56	Клей для склеивания. Технические требования.	1	20.10		
57	Склеивание щита в приспособлении. Технические требования.	1	21.10		
58	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти.	1	21.10		
59	Зачистка лицевой пласти. Технические требования.	1	22.10		
60	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки.	1	22.10		
61	Зачистка кромки. Технические требования.	1	23.10		
62	Разметка длины щита . Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления.	1	26.10		
63	Торцевание кромок и скругление углов. Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования. Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества.	1	27.10		
64	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание	1	27.10		

	по длине.				
65	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	1	28.10		
66	Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине.	1	28.10		
67	Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом. Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти.	1	5.11		
68	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1	5.11		
69	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1	6.11		
70	Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности.	1	9.11		
71	Зачистка и шлифование доски. Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака. Лакирование изделий.	1	10.11		
72	Введение. Правила безопасности. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: устройство, назначение, последовательность работы с ним.	1	10.11		
73	Угловое концевое соединение УК-4: применение. Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций.	1	11.11		
74	Угловое концевое соединение УК-4: применение. Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций.	1	11.11		
75	Угловое концевое соединение УК-4: применение. Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций.	1	12.11		
76	Изготовление образца соединения УК-4: разметка гнезда. Долбление глухого гнезда.	1	12.11		
77	Разметка длины и ширины шипа.	1	13.11		



	Запиливание шипа. Спиливание щёчек.				
78	Разметка полупотёмка у шипа. Спиливание полупотёмка у шипа.	1	16.11		
79	Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования.	1	17.11		
80	Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования.	1	17.11		
81	Знакомство с изделием (подставка для цветов). Детали и материалы для изготовления изделия.	1	18.11		
82	Технический рисунок и чертёж.	1	18.11		
83	Последовательность операций. Название операций.	1	19.11		
84	Разметка глухого гнезда.	1	19.11		
85	Технические требования к разметке.	1	20.11		
86	Долбление глухого гнезда Технические требования.	1	23.11		
87	Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотёмком.	1	24.11		
88	Сборка и подгонка деталей изделия без клея.	1	24.11		
89	Сборка изделия на клею. Технические требования.	1	25.11		
90	Отделка изделия красками.	1	25.11		
91	Способы нанесения краски.	1	26.11		
92	Подготовка поверхности к покраске.	1	26.11		
93	Подготовка поверхности к покраске.		27.11		
94	Окраска изделия: правила безопасности.	1	30.11		
95	Окраска изделия	1	1.12		
96	Токарный станок по дереву: устройство и назначение.	1	1.12		
97	Токарные резцы. Назначение и применение штангенциркуля.	1	2.12		
98	Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	1	2.12		
99	Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	1	3.12		
100	Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки.	1	3.12		
101	Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника.	1	4.12		
102	.Пробный пуск станка, проверка режимов работы. Черновая обработка цилиндра.	1	7.12		
103	Чистовая обработка цилиндра резцом и напильником.	1	8.12		

104	Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом.	1	8.12		
105	Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	1	9.12		
106	Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	1	9.12		
107	Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек.	1	10.12		
108	Формы, способы изготовления игрушек.	1	10.12		
109	Изготовление игрушки «Городки».	1	11.12		
110	Изготовление игрушки «Строительный набор».	1	14.12		
111	Изготовление игрушки «Шашки».	1	15.12		
112	Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1	15.12		
113	Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1	16.12		
114	Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1	16.12		
115	Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок.	1	17.12		
116	Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок.	1	17.12		
117	Строгание заготовок.	1	18.12		
118	Разметка деталей скамейки.	1	21.12		
119	Выпиливание деталей.	1	22.12		
120	Подгонка узлов соединения деталей. Обработка мест соединения.	1	22.12		
121	Сборка изделий с помощью саморезов.	1	23.12		
122	Шлифование изделия.	1	23.12		
123	Отделка изделий красками, лаком. Правила безопасности.	1	24.12		
124	Изготовление изделий на токарном станке.	1	24.12		
125	Выбор изделий. Последовательность операций. Правила безопасности.	1	25.12		
126	Последовательность операций. Правила безопасности.	1	12.01		
127	Выпиливание брусков. Разметка центров. Скругление углов. Закрепление заготовок в станке.	1	12.01		

128	Точение скалки.	1	13.01		
129	Точение предметов кухонной утвари.	1	13.01		
130	Точение бокалов.	1	14.01		
131	Точение шкатулки.	1	14.01		
132	Точение кружки и стакана.	1	15.01		
133	Точение кубка.	1	18.01		
134	Отделка изделий лаком.	1	19.01		
135	Введение. Повторный инструктаж по охране труда.	1	19.01		
136	Твёрдые породы древесины.	1	20.01		
137	Технические характеристики пород.	1	20.01		
138	Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Сталь и её качества.	1	21.01		
139	Резец столярного инструмента. Угол заточки. Припуск на обработку.	1	21.01		
140	Знакомство с изделием: ручка для молотка, стамески, долота. Технические требования. Подбор материала.	1	22.01		
141	Последовательность и название операций.	1	25.01		
142	Подбор материала. Черновая обработка заготовки.	1	26.01		
143	Строгание заготовки.	1	26.01		
144	Придание заготовке овального сечения.	1	27.01		
145	Отпиливание припуска по длине.	1	27.01		
146	Обработка торца ручки.	1	28.01		
147	Отделка ручки.	1	28.01		
148	Насадка инструмента на ручку.	1	29.01		
149	Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций.	1	1.02		
150	Инструменты для строгания профильной поверхности.	1	2.02		
151	Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования.	1	2.02		
152	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1	3.02		
153	Технические требования.	1	3.02		
154	Устройство и назначение зензубеля. Разборка и сборка инструмента.	1	4.02		
155	Устройство и назначение фальцгобеля. Разборка и сборка инструмента.	1	4.02		
156	Приёмы работы зензубелем и фальцгобелем. Правила безопасности. Разметка.	1	5.02		
157	Строгание фальца фальцгобелем и зачистка зензубелем.	1	8.02		

158	Выполнение фальца на заготовках для рамки. Разметка.	1	9.02		
159	Выполнение и зачистка фальца. Технические требования.	1	9.02		
160	Угловое концевое соединение УК-2. Устройство и назначение. Этапы выполнения.	1	10.02		
161	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью. Технические требования.	1	10.02		
162	Изготовление соединения УК-2.	1	11.02		
163	Удаление подпиленного материала. Зачистка.	1	11.02		
164	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1	12.02		
165	Сборка рамки для портрета без клея.	1	15.02		
166	Подгонка, зачистка мест сопряжения. Сборка рамки на клею.	1	16.02		
167	Соединение деталей рамки угловым соединением УК-2.	1	16.02		
168	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1	17.02		
169	Отделка изделия напильником, шлифовальной шкуркой.	1	17.02		
170	Отделка красками, лаком.	1	18.02		
171	Круглые лесоматериалы. Хранение.	1	18.02		
172	Защита древесины от гниения.	1	19.02		
173	Вредное воздействие химикатов на организм человека.	1	22.02		
174	Способы распиловки брёвен.	1	24.02		
175	Изготовление ручки для инструмента, скамейки, рамки для портретов. Последовательность операций.	1	24.02		
176	Изготовление ручки для инструмента: выбор и подготовка материала. Правила безопасности.	1	25.02		
177	Изготовление ручки для молотка, стамески, долота. Выпиливание заготовок.	1	25.02		
178	Черновая обработка заготовок.	1	26.02		
179	Строгание заготовок.	1	1.03		
180	Придание заготовке овального сечения.	1	2.03		
181	Отпиливание припуска по длине.	1	2.03		
182	Обработка торца ручки.	1	3.03		
183	Отделка ручки.	1	3.03		
184	Насадка инструмента на ручку.	1	4.03		
185	Изготовление рамки для портрета. Подготовка инструмента.	1	4.03		
186	Выпиливание заготовок. Изготовление бруска с профильной поверхностью.	1	5.03		

187	Выполнение фальца на заготовках.	1	9.03		
188	Изготовление соединения УК-2. Разметка.	1	9.03		
189	Изготовление соединения УК-2. Запиливание пропилов по углам деталей.	1	10.03		
190	Удаление подпиленного материала.	1	10.03		
191	Изготовление вставного шипа. Вклеивание шипа.	1	11.03		
192	Разметка мест соединения и спиливание углов в стусле.	1	11.03		
193	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	1	12.03		
194	Изготовление и вклеивание вставного шипа.	1	15.03		
195	Сборка изделия на клею. Отделка красками, лаком.	1	16.03		
196	Изготовление скамейки. Выпиливание заготовок.	1	16.03		
197	Разметка заготовок.	1	17.03		
198	Отпиливание припусков. Строгание.	1	17.03		
199	Скругление торцов сиденья. Выпиливание ножек.	1	18.03		
200	Изготовление царг.	1	18.03		
201	Сверление отверстий в сиденье и ножках для саморезов.	1	19.03		
202	Зачистка и шлифование мест сопряжение. Подгонка соединений.	1	29.03		
203	Сборка скамеек с помощью саморезов.	1	30.03		
204	Отделка изделий красками, лаком.	1	30.03		
205	Угловые ящичные соединения. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.	1	31.03		
206	Последовательность изготовления УЯ-1. Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	1	31.03		
207	Изготовление соединения УЯ-2. . Разметка. Выпиливание шипов. Сборка.	1	1.04		
208	Знакомство с изделием: ящик для картотеки. Последовательность операций. Строгание и торцевание заготовок. Разметка.	1	1.04		
209	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	1	2.04		
210	Вырубка паза по толщине.	1	5.04		
211	Технические требования. Правила безопасного труда.	1	6.04		
212	Изготовление дна ящика. Выпиливание заготовок.	1	6.04		
213	Обработка кромок. Подгонка деталей.	1	7.04		

214	Сборка изделия насухо.	1	7.04		
215	Склеивание соединений. Технические требования.	1	8.04		
216	Склеивание соединений. Технические требования.	1	8.04		
217	Виды отделки изделий.	1	9.04		
218	Отделка изделия. Технические требования.	1	12.04		
219	Отделка изделия. Технические требования.		13.04		
220	Физические свойства древесины.	1	13.04		
221	Физические свойства древесины.		14.04		
222	Определение вида древесины по образцам.	1	14.04		
223	Определение влажности весовым методом	1	15.01		
224	Основные механические свойства древесины.	1	15.04		
225	Механические свойства древесины: практическая работа.	1	16.04		
226	Изучение механических свойств древесины.	1	19.04		
227	Технологические свойства древесины.	1	20.04		
228	Технологические свойства древесины: беседа по вопросам.	1	20.04		
229	Изучение технологических свойств древесины.	1	21.04		
230	Криволинейное пиление. Особенности операций. Выпуклая и вогнутая поверхности.	1	21.04		
231	Сопряжения поверхностей разных форм. Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки.	1	22.04		
232	Типы свёрл. Применение.	1	22.04		
233	Устройство свёрл. Зенкеры. Заточка сверл.	1	23.04		
234	Изображение отверстий на чертеже.	1	26.04		
235	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1	27.04		
236	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.		27.04		
237	Выполнение отверстий разной формы и вида. Выполнение гнезда, паза, проушины.	1	28.04		
238	Выполнение сквозного и несквозного отверстия.	1	28.04		
239	Высверливание по контуру. Обработка гнёзд.	1	29.04		

240	Знакомство с изделием: ручка для ножовки.	1	29.04		
241	Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском.	1	30.04		
242	Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском.	1	3.05		
243	Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском.	1	4.05		
244	Разметка контура ручки по шаблону. Сверление отверстий. Выполнение пропилов.	1	4.05		
245	Обработка внутренних и наружных контуров.	1	5.05		
246	Выполнение пропила под полотно пилы. Отделка ручки. Соединение ручки и пилы.	1	5.05		
247	Изготовление аптечки, ручки для ножовки. Выбор материала. Технический рисунок.	1	6.05		
248	Чертёж изделия.	1	6.05		
249	Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону.	1	7.05		
250	Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону.	1	10.05		
251	Разметка отверстий. Сверление отверстий.	1	11.05		
252	Выполнение пропилов.	1	11.05		
253	Обработка внутренних и наружных кромок.	1	12.05		
254	Отделка ручки, зачистка и шлифование.	1	12.05		
255	Отделка ручки, зачистка и шлифование.	1	13.05		
256	Выполнение пропилов под полотно пилы.	1	13.05		
257	Выполнение пропилов под полотно пилы.	1	14.05		
258	Соединение ручки с полотном пилы.	1	17.05		
259	Изготовление аптечки. Чертёж и технический рисунок.	1	18.05		
260	Выбор материала и выпиливание заготовок.	1	18.05		
261	Строгание заготовок. Разметка по шаблону.	1	19.05		
262	Разметка шипов и проушин. Выпиливание.	1	19.05		
263	Зачистка сопряжений. Подгонка соединений насухо. Изготовление дна аптечки.	1	20.05		

264	Сборка аптечки с помощью клея. Отделка изделия.	1	20.05		
265	Изготовление изделий с применением соединения УЯ-1. Изготовление шкатулки.	1	21.05		
266	Выпиливание заготовок. Стругание.	1	24.05		
267	Выпиливание заготовок. Стругание.	1	25.05		
268	Выпиливание заготовок. Стругание.	1	25.05		
269	Разметка и запиливание шипов и проушин. Долбление.	1	26.05		
270	Изготовление дна и крышки. Сборка насухо.	1	26.05		
271	Изготовление дна и крышки. Сборка насухо.	1	27.05		
272	Обобщение	1	27.05		

### Содержание программы 8 класс

Раздел 1. Введение. Фугование. - 13 часа.

Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение операции, инструменты для её выполнения. Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком. Приёмы работы полуфуганком.

Раздел 2. Хранение и сушка древесины – 6 час.

Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Хранение древесины.

Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву – 17 часа.

Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Приёмы выполнения геометрической резьбы. Вырезание геометрического орнамента. Отделка изделия.

Раздел 4. Практическое повторение – 14 часов.

Изготовление изделий для школы. Изготовление и украшение разделочной доски. Изготовление и украшение шкатулок различных форм.

Раздел 5. Самостоятельная работа – 13 часов.

Изготовление детской лопатки, настенной полочки, кухонной утвари, игрушек, изделий для школы, шкатулок различных форм и украшение изделий росписью водными красками и резьбой по дереву и выжиганием.

Раздел 6. Введение. Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком несквозной – 14 часов.

Вводное занятие. Угловое концевое соединение УК-4. Последовательность операций.

Выполнение соединения. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: назначение и устройство. Последовательность работы шерхебелем. Знакомство с изделием: подставка для цветов. Последовательность операций. Разметка глухого гнезда. Долбление глухого гнезда.

Разметка и выполнение шипа с полупотёмком. Сборка изделия без клея. Сборка на клею.

Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия - 5 час.

Отделка изделий красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности и её окраска.

Раздел 8. Токарные работы. – 12 час.

Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы. Работа на токарном станке. Изготовление игрушек.

Раздел 9. Практическое повторение – 9 часов.

Изготовление изделий для школы.

Раздел 10. Самостоятельная работа – 9 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Раздел 11. Введение. Обработка деталей из древесины твёрдых пород – 14 час.



Твёрдые породы древесины. Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Знакомство с изделием: ручки для молотка, стамески, долота. Последовательность операций. Подбор материала и черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Придание заготовке овального сечения. Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.

Раздел 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 – 22 час.

Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. Инструменты для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью. Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Приёмы работы с ними. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Соединение УК-2. Изготовление УК-2. Сборка изделия - рамка для портрета соединением УК-2. Отделка изделия.

Раздел 13. Круглые лесоматериалы - 4 час.

Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения. Способы распиловки брёвен.

Раздел 14. Практическое повторение – 30 часов.

Изготовление скамейки, стульчика для садовых работ, ящиков для рассады, табуретов, рамок для портретов.

Раздел 15. Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1, УЯ-2. – 13 часов.

Соединения УЯ-1, УЯ-2. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.

Изготовление УЯ-1. УЯ-2. Изготовление ящика для картотеки. Отделка изделия.

Раздел 16. Свойства древесины – 9 час.

Физические и механические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Технологические свойства древесины.

Раздел 17. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. – 14 час.

Криволинейное пиление. Типы свёрл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий. Выполнение отверстий разных видов и форм. Высверливание по контуру.

Знакомство с изделием: ручка для ножовки. Изготовление ручки для ножовки.

Раздел 18. Практическое повторение – 15 часов.

Изготовление аптечки, ручки для ножовки, шкатулок разных видов и форм.

Раздел 19. Контрольная работа – 5 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя)

### Календарно- тематическое планирование 8 класс

№ урока	Тема урока	Кол-во часов	Дата		примечания
			план	факт	
1.	Вводное занятие	1	2.09.20		
2.	Инструктаж по охране труда	1	3.09		
3	Инструктаж по охране труда	1	3.09		
4	Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения	1	4.09		
5.	Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения	1	4.09		
6.	Подготовка полуфуганка к работе.	1	7.09		
7.	Приемы работы полуфуганком	1	8.09		
8.	Знакомство с изделием (подкладная доска)	1	8.09		
9.	Последовательность изготовления изделия	1	9.09		
10	Заготовка делянок	1	10.09		
11	Заготовка делянок	1	10.09		
12	Фугование кромок делянок	1	11.09		
13	Фугование кромок делянок	1	11.09		
14	Склеивание щита в приспособлении	1	14.09		
15	Склеивание щита в приспособлении	1	15.09		
16	Строгание лицевой пласти щита	1	15.09		
17	Строгание лицевой пласти щита	1	16.09		
18	Строгание лицевой кромки щита	1	17.09		
19	Строгание лицевой кромки щита	1	17.09		
20	Разметка длины щита и отпиливание припуска	1	18.09		
21	Разметка длины щита и отпиливание припуска	1	18.09		
22	Торцевание кромок и скругление углов	1	21.09		
23	Торцевание кромок и скругление углов	1	22.09		
24	Отделка изделия	1	22.09		
25	Отделка изделия	1	23.09		
26	Способы хранения древесины	1	24.09		
27	Способы хранения древесины	1	24.09		
28	Естественная и камерная сушка древесины	1	25.09		
29	Естественная и камерная сушка древесины	1	25.09		
30	Резьба по дереву	1	28.09		
31	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	1	29.09		
32	Нанесение рисунка	1	29.09		
33	Нанесение рисунка	1	30.09		
34	Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	1	1.10		
35	Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	1	1.10		
36	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	1	2.10		

37	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	1	2.10		
38	Вырезание узора	1	5.10		
39	Вырезание узора	1	6.10		
40	Отделка изделий	1	6.10		
41	Отделка изделий	1	7.10		
42	Шероховатость обработанной поверхности	1	8.10		
43	Шерхебель: назначение, устройство	1	8.10		
44	Последовательность строгания шерхебелем	1	9.10		
45	Последовательность строгания шерхебелем	1	9.10		
46	Угловое концевое соединение УК-4	1	12.10		
47	Угловое концевое соединение УК-4	1	13.10		
48	Последовательность изготовления соединения УК-4	1	13.10		
49	Последовательность изготовления соединения УК-4	1	14.10		
50	Изготовление образца соединения УК-4	1	15.10		
51	Изготовление образца соединения УК-4	1	15.10		
52	Последовательность изготовления изделия(подставка для цветов)	1	16.10		
53	Последовательность изготовления изделия(подставка для цветов)	1	16.10		
54	Разметка глухого гнезда	1	19.10		
55	Разметка глухого гнезда	1	20.10		
56	Долбление глухого гнезда	1	20.10		
57	Разметка шипа	1	21.10		
58	Выполнение шипа с полупотемком	1	22.10		
59	Сборка изделия без клея, на клею	1	22.10		
60	Физические свойства древесины	1	23.10		
61	Определение влажности древесины весовым методом	1	23.10		
62	Механические свойства древесины	1	26.10		
63	Технологические свойства древесины	1	27.10		
64	Изучение технологических свойств древесины	1	27.10		
65	Криволинейное пиление	1	28.10		
66	Криволинейное пиление	1	5.11		
67	Типы сверл	1	5.11		
68	Изображение отверстий на чертеже	1	6.11		
69	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру	1	6.11		
70	Выполнение отверстий разной формы и вида	1	9.11		
71	Изготовление ручки для ножовки	1	10.11		
72	Изготовление ручки для ножовки	1	10.10		
73	Изготовление и украшение разделочной доски	1	11.11		
74	Изготовление и украшение разделочной	1	12.11		

	доски				
75	Изготовление и украшение разделочной доски	1	12.11		
76	Изготовление и украшение разделочной доски	1	13.11		
77	Самостоятельная работа (разделочная доска)	1	13.11		
78	Самостоятельная работа (разделочная доска)	1	16.11		
79	инструктаж по охране труда	1	17.11		
80	Дефекты и пороки древесины		17.11		
	Дефекты и пороки древесины	1	18.11		
81	Шпатлевка: характеристика разных видов, приемы заделки пороков древесины	1	19.11		
82	Шпатлевка: характеристика разных видов, приемы заделки пороков древесины	1	19.11		
83	Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов)	1	20.11		
84	Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов)	1	20.112 3.11		
85	Устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка	1	24.11		
86	Устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка	1	24.11		
87	Многошпиндельный сверлильный и сверлильно-пазовальный станки	1	25.11		
88	Подготовка сверлильного станка к работе	1	26.11		
89	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	1	26.11		
90	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	1	27.11		
91	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд (на отходах материалов)	1	27.11		
92	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд (на отходах материалов)	1	30.11		
93	Подготовка заготовки к заделке дефекта		1.12		
94	Высверливание, долбление отверстия	1	1.12		
95	Пиломатериалы: виды, назначение, получение	1	2.12		
96	Пиломатериалы: виды, назначение, получение	1	3.12		
97	Характеристика основных видов пиломатериалов	1	3.12		
98	Характеристика основных видов пиломатериалов	1	4.12		
99	Виды и назначение мебели	1	4.12		
100	Производственный процесс изготовления мебели	1	7.12		
101	Содержание сборочного чертежа	1	8.12		
102	Содержание сборочного чертежа	1	8.12		
103	Изделие табурет	1	9.12		

104	Последовательность изготовления изделия	1	10.12		
105	Заготовка деталей	1	10.12		
106	Заготовка деталей	1	11.12		
107	Выстрагивание деталей по размерам	1	11.12		
108	Выстрагивание деталей по размерам	1	14.12		
109	Изготовление вставных шипов	1	15.12		
110	Изготовление вставных шипов	1	15.12		
111	Выполнение отверстий в деталях табуретах	1	16.12		
112	Выполнение отверстий в деталях табуретах	1	17.12		
113	Склеивание боковых рамок	1	17.12		
114	Склеивание боковых рамок	1	18.12		
115	Склеивание корпуса табурета	1	18.12		
116	Склеивание корпуса табурета	1	21.12		
117	Изготовление сиденья табурета	1	22.12		
118	Изготовление сиденья табурета	1	22.12		
119	Зачистка сиденья и корпуса табурета	1	23.12		
120	Зачистка сиденья и корпуса табурета	1	24.12		
121	Соединение корпуса табурета с сиденьем	1	24.122 5.01		
122	Соединение корпуса табурета с сиденьем	1	25.01		
123	Отделка изделия	1	12.01		
124	Оценка качества изделия	1	12.01		
125	Разметочные инструменты	1	13.01		
126	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	1	14.01		
127	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления	1	14.01		
128	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления	1	15.01		
129	Изготовление столярного угольника	1	15.01		
130	Изготовление столярного угольника	1	18.01		
131	Изготовление столярного угольника	1	19.01		
132	Изготовление столярного угольника	1	19.01		
133	Ярунок: назначение, применение	1	20.01		
134	Последовательность изготовления ярунка	1	21.01		
135	Изготовление ярунка	1	21.01		
136	Изготовление ярунка	1			
137	Изготовление изделий, аптечка	1	22.01		
138	Изготовление изделий, аптечка	1	22.01		
139	Изготовление изделий, аптечка	1	25.01		
140	Изготовление изделий, аптечка	1	26.01		
141	Изготовление изделий, аптечка	1	26.01		
142	Изготовление изделий, аптечка	1	27.01		
143	Самостоятельная работа (аптечка)	1	28.01		
144	Самостоятельная работа (аптечка)	1	28.01		
145	инструктаж по охране труда	1	29.01		

146	Токарный станок. Правила безопасной работы	1	29.01		
147	Токарный станок. Правила безопасной работы	1	1.02		
148	Скоба и штангенциркуль	1	2.02		
149	Скоба и штангенциркуль	1	2.02		
150	Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)	1	3.02		
151	Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)	1	4.02		
152	Знакомство с изделием (ручка для напильников, стамесок, долот)	1	4.02		
153	Знакомство с изделием (ручка для напильников, стамесок, долот)	1	5.02		
154	Последовательность изготовления изделия	1	5.02		
155	Последовательность изготовления изделия	1	8.02		
156	Заготовка для ручки	1	9.02		
157	Заготовка для ручки	1	9.02		
158	Вытачивание цилиндра	1	10.02		
159	Вытачивание цилиндра	1	11.02		
160	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	1	11.02		
161	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	1	12.02		
162	Сверление отверстия для хвостовика инструмента	1	12.02		
163	Сверление отверстия для хвостовика инструмента	1	15.02		
164	Зачистка ручки	1	16.02		
165	Зачистка ручки	1	16.02		
166	Строгальные инструменты	1	17.02		
167	Строгальные инструменты	1	18.02		
168	Последовательность изготовления шерхебеля	1	18.02		
169	Последовательность изготовления шерхебеля	1	19.02		
170	Изготовление колодки	1	19.02		
171	Изготовление колодки	1	22.02		
172	Изготовление колодки	1	24.02		
173	Изготовление колодки	1	25.02		
174	Изготовление клина	1	25.02		
175	Изготовление клина	1	26.02		
176	Изготовление клина	1	26.02		
177	Изготовление клина	1	1.03		
178	Изготовление рожка	1	2.03		
179	Изготовление рожка	1	2.03		
180	Изготовление рожка	1	3.03		
181	Изготовление рожка	1	4.03		

182	Настройка и отделка шерхебеля	1	4.03		
183	Настройка и отделка шерхебеля	1	5.03		
184	Настройка и отделка шерхебеля	1	5.03		
185	Настройка и отделка шерхебеля	1	9.03		
186	Элементы резца	1	9.03		
187	Виды резания древесины	1	10.03		
188	Влияние изменения угла резца на процесс резания	1	11.03		
189	Определение формы резцов	1	11.03		
190	Знакомство с изделием (щитовой стол и табурет в масштабе 1 : 5)	1	12.03		
191	Знакомство с изделием (щитовой стол и табурет в масштабе 1 : 5)	1	12.03		
192	Технология изготовления сборочных единиц	1	15.03		
193	Технология изготовления сборочных единиц	1	16.03		
194	Способы соединения деталей и сборочных единиц	1	16.03		
195	Способы соединения деталей и сборочных единиц	1	17.03		
196	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	1	18.03		
197	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	1	18.03		
198	Бригадный метод работы	1	19.03		
199	Бригадный метод работы	1	19.03		
200	Последовательность изготовления изделия. Организация работы	1	29.03		
201	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	30.03		
202	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	30.03		
203	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	31.03		
204	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	1.04		
205	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	1.04		
206	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	2.04		
207	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	2.04		
208	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	5.04		
209	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	6.04		
210	Изготовление деталей и сборочных единиц	1	6.04		
211	Анализ выполненной работы	1	7.04		
212	Анализ выполненной работы	1	8.04		
213	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	8.04		
214	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	9.04		
215	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	9.04		
216	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	12.04		

217	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	13.04		
218	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	13.04		
219	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	14.04		
220	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	15.04		
221	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	15.04		
222	Изготовление изделия (столярный угольник)	1	16.04		
223	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	19.04		
224	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	20.04		
225	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	20.04		
226	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	21.04		
227	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	22.04		
228	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	22.04		
229	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	23.04		
230	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	23.04		
231	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	26.04		
232	Изготовление изделия (выставочная витрина )	1	27.04		
233	Самостоятельная работа	1	27.04		
234	Самостоятельная работа	1	28.04		
235	Эксплуатация мебели и причины ее износа	1	29.04		
236	Эксплуатация мебели и причины ее износа	1	29.04		
237	Виды ремонта мебели	1	30.04		
238	Виды ремонта мебели	1	30.04		
239	Планирование работы при ремонте мебели	1	3.05		
240	Планирование работы при ремонте мебели	1	4.05		
241	Ремонт столярного изделия (стул)	1	4.05		
242	Ремонт столярного изделия (стул)	1	5.05		
243	Ремонт столярного изделия (стул)	1	6.05		
244	Ремонт столярного изделия (стол)	1	6.05		
245	Ремонт столярного изделия (стол)	1	7.05		
246	Ремонт столярного изделия (стол)	1	7.05		
247	Ремонт столярного изделия (шкаф)	1	10.05		
248	Ремонт столярного изделия (шкаф)	1	11.05		



249	Ремонт столярного изделия (шкаф)	1	11.05		
250	Ремонт столярного изделия (шкаф)	1	12.05		
251	Оценка качества выполненной работы	1	13.05		
252	Оценка качества выполненной работы	1	13.05		
253	Безопасность труда во время столярных работ	1	14.05		
254	Безопасность труда во время столярных работ	1	14.05		
255	Предупреждение пожаров	1	17.05		
256	Предупреждение пожаров	1	18.05		
257	Способы соединения деталей в столярных изделиях	1	18.05		
260	Виды гвоздей и их использование	1	19.05		
258	Виды и назначение шурупов	1	20.05		
259	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	1	20.05		
260	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	1	21.05		
261	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	1	21.05		
262	Изготовление крепежных изделий	1	24.05		
263	Изготовление крепежных изделий	1	25.05		
264	Изготовление крепежных изделий	1	25.05		
265					
266	Изготовление крепежных изделий	1	26.05		
267					
268	Изготовление крепежных изделий	1	27.05		
269					
267	Изготовление крепежных изделий	1	27.05		
271	Изготовление крепежных изделий	1	28.05		
272	Самостоятельная работа (по выбору учителя)	1	28.05		

### Содержание программы 9 класс

.Вводное занятие (1 ч)

Повторение пройденного в 8 классе .

Художественная отделка столярного изделия (81ч)

Изделия. Шкатулка. Коробка для шашек, шахмат.

Теоретические сведения. Эстетические требования к изделию. Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак.

Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения.

Практические работы. Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы.

Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.

Мебельное производство. (27 ч)

Изделия. Игрушечная мебель в масштабе 1:2 (1:5) от натуральной для школьной игровой комнаты.

Теоретические сведения. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико-экономические требования к мебели.

Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), платик, свес, гребень, паз.

Практические работы. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

Строительное производство. (15 ч)

Теоретические сведения. Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места, правила безопасности. Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок. Выборка четвертей и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок: разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит.

Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненной работы. Дисковая электропила и электрорубанок, устройство, работа, правила безопасности.

.Круглые лесоматериалы, пиломатериалы.( 10 ч)

Теоретические сведения. Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды досок в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка: назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная).

Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки.

Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус): свойства и применение. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия применения.

Практические работы Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам.

. Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ.(11ч)

Изделия. Терки. Гладилка. Соколы. Растворный ящик. Малка для штукатурных работ. Ручки для штукатурных инструментов.

Теоретические сведения. Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятия черновая и чистовая заготовки.

Практические работы. Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых деталей и изделий.

Изготовление мебели с облицовкой поверхности. (33 ч)

Изделия. Мебель для школы.

Теоретические сведения. Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона («в елку», «в конверт», «в шашку»). Облицовочные пленочный и листовые материалы: виды, свойства. Облицовка пленками.

Практические работы. Изготовление мебели. Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.

Мебельная фурнитура и крепежные изделия. ( 9 ч.)

Теоретические сведения. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

Строительное производство. ( 17 ч)

Изделия. Элементы оконного блока.

Теоретические сведения. Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельники), технические требования к деталям, изготовление в производственных условиях.

Практические работы. Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки. Сборка изделий на клею.

Столярные и плотничные ремонтные работы. (16 ч)

Объект работы. Изделие с дефектом.

Теоретические сведения. Дефект столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.

Ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покособленностью; заделка трещин.

Ремонт оконной рамы, двери, столярной перегородки, встроенной мебели: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей.

Практические работы. Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.

Изоляционные смазочные материалы. ( 14 ч)

Теоретические сведения. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение.

Гидроизоляционная пленка, виды, применение.

Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы.

Практические работы. Смазка инструментов и оборудования.

Мебельное производство. (12 ч)

Теоретические сведения. Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции.

Изготовление секционной мебели. ( 17 ч)

Изделия. Мебельная стенка для кабинета. Стол секционный для учителя.

Теоретические сведения. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полужащик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей.

Практические работы. Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. Проверка открывания дверей.

Практические работы. Выполнение изделий по заказу школы. По выбору учителя.

Столярное производство. Плотничные работы. ( 10 ч )

Изделия. Перегородка и пол в нежилых зданиях.

Теоретические сведения. Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки к стене и перекрытию.

Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола из досок и крепления гвоздями к лагам. Виды сжима для сплачивания пола. Настилка пола. Устранение провесов при настилке. Правила безопасности при выполнении плотничных работ.

Практические работы. Монтаж перегородки, пола, лестничного марша в строении из деревянных конструкций.

Кровельные и облицовочные материалы. ( 4 ч )

Теоретические сведения. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение.

Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипсокартонный, применение.

Практические работы. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам.

Настилка линолеума. ( 8 ч )

Теоретические сведения. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах.

Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение.

Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

Фанера и древесные плиты. ( 20 ч )

Технические сведения. Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным шпоном, декоративная), размеры и применение.

Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры. Древесностружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности в обработке.

Практическая работа. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

Экзамен ( 2 ч )

Теоретическая часть. Ответы на вопросы

Практическая работа

#### Календарно- тематическое планирование 9 класс

№ урока	Тема урока	Кол-во часов	Дата		примечания
			план	факт	
1.	Повторение пройденного материала в 8 классе. Техника безопасности	1	2.09		
2.	Художественная отделка столярного изделия	1	2.09		
3	Теоретические сведения	1	3.09		
4	Виды отделок столярных изделий	1	3.09		
5.	Коробка для шашек, шахмат.	1	3.09		
6.	Цвет текстура различных древесных пород	1	4.09		
7.	Окрашивание ножевой фанеры.	1	4.09		
8.	Перевод рисунка на фанеру .	1	7.09		
9.	Инструменты для художественной отделки изделия.	1	8.09		

10	Правила пожарной безопасности в столярной мастерской. Причина возникновения пожара. Меры предупреждения пожара.	1	8.09		
11	Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре.	1	9.09		
12	Использование первичных средств для пожаротушения.	1	9.09		
13	Эстетические требования к изделию(шахматной доски).	1	10.09		
14	Виды мозаики по дереву, текстура разных пород.	1	10.09		
15	Классификация шпона по породам древесины.	1	10.09		
16	Составление технологической карты на изделие шахматной доски.	1	11.09		
17	Цвет, текстура различных пород древесины (берёза, орех).	1	11.09		
18	Раскрой материала шпона по рисунку.	1	14.09		
19	Укладка шпона по цвету, текстуре.	1	15.09		
20	Подбор орнамента из разных кусков шпона.	1	15.09		
21	Составление рисунка насухо.	1	16.09		
22	Составление стенки из кусков шпона.	1	16.09		
23	Техника безопасности при работе с красителями.	1	17.09		
24	Перевод рисунка на фанеру через копирку.	1	17.09		
25	Подбор бумаги и инструмента для раскроя шпона.	1	17.09		
26	Подбор стола для укладки кусков шпона и бумаги.	1	18.09		
27	Инструмент для художественной отделки изделия.	1	18.09		
28	Техника безопасности при работе режущим инструментом.	1	21.09		
29	Вырезание рисунка и укладка по цвету.	1	22.09		
30	Организация рабочего места.	1	22.09		
31	Наклеивание шпона на бумагу по рисунку.	1	23.09		
32	Установка изделия под пресс или в зажим струбцины.	1	23.09		
33	Сборка деталей изделия насухо, подгонка.	1	24.09		
34	Увеличение или уменьшение рисунка.	1	24.09		
35	Раскрой шпона, контроль, назначение.	1	24.09		
36	Шлифование деталей изделия.	1	25.09		
37	Склеивание деталей клеем, закрепление в зажиме.	1	25.09		
38	Подгонка и выполнение столярных операций.	1	28.09		
39	Устранение дефектов древесины. Шпаклевка изделия.	1	29.09		

40	Разметка штапиков и геометрического рисунка.	1	29.09		
41	Наклеивание полос на бумагу для шахматной доски.	1	30.09		
42	Покраска лаком изделия.	1	30.09		
43	Шлифование изделия тканью и установка на сушку.	1	1.010		
44	Оборудование и приспособления для серийного производства мозаичных наборов.	1	1.10		
45	Эстетическое восприятие форм журнального столика.	1	1.10		
46	Составление технологической карты, чертежа, рисунка, отдельных узлов деталей.	1	2.10		
47	Вычерчивание ножек с применением лекала.	1	2.10		
48	Подбор геометрических фигур.	1	5.10		
49	Зарисовка основных элементов		6.10		
50	Подбор материала из древесины мягких пород.	1	6.10		
51	Правила и методы подгонки шипов под ножки.	1	7.10		
52	Подбор материала, раскрой, пиление заготовки.	1	7.10		
53	Распределение деталей и узлов изделия.	1	8.10		
54	Повторение техники безопасности при пилении, долблении, сверлении отверстий.	1	8.10		
55	Пиление заготовок по заданным размерам.		8.10		
56	Строгание брусков для ножек.	1	9.10		
57	Шлифование и сборка стола.	1	9.10		
58	Проверка на качество.	1	12.10		
59	Практическое повторение	1	13.10		
60	Подбор материала для полочек для цветов.	1	13.10		
61	Изучение чертежа полочки.	1	14.10		
62	Изготовление основных деталей по размерам.	1	14.10		
63	Обработка деталей шлифованием наждачной бумагой.	1	15.10		
64	Техника безопасности при шлифовании изделия.	1	15.10		
65	Сверление отверстий, обработка.	1	15.10		
66	Техника безопасности при сверлении отверстий на сверлильном станке.	1	16.10		
67	Изготовление петель для полочек.	1	16.10		
68	Сборка изделия.	1	19.10		
69	Проверка изделия на качество.	1	20.10		
70	Сушка полочек.	1	20.10		
71	Подбор материала из твердой породы древесины для изготовления киянки.	1	21.10		

72	Черновая разметка и выпиливание заготовки с учетом направленности волокон древесины.	1	21.10		
73	Обработка рубанком заготовки по размерам	1	22.10		
74	Строгание граней заготовки.	1	22.10		
75	Проверка выполненной работы на качество.	1	22.10		
76	Подбор материала для изготовления топорища.	1	23.10		
77	Обработка рубанком заготовки пласти ручки.	1	23.10		
78	Обработка заготовки кромки ручки.	1	26.10		
79	Определение формы и размера ручки топорища по шаблону.	1	27.10		
80	Разметка ручки по шаблону.	1	27.12		
81	Обработка заготовки рубанком, топором, шерхебелем.	1	28.10		
82	Обработка ручки топора стамеской, рашпилем.	1	28.10		
83	Обработка топорища стеклом.	1	5.11		
84	Шлифование наждачной бумагой.	1	5.11		
85	Устранение замечаний по изготовлению изделия.	1	5.11		
86	Проверка качества выполненного изделия.	1	6.11		
87	Изготовление столярного угольника.	1	6.11		
88	Обработка материала рубанком.	1	9.11		
89	Повторение правил техники безопасности в столярной мастерской.	1	10.11		
90	Общие сведения о мебельном производстве.	1	10.11		
91	Из истории мебельного производства	1	11.11		
92	Виды мебели по назначению: бытовая, офисная, комбинированная.	1	11.11		
93	По способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая).	1	12.11		
94	Эстетические требования к мебели.	1	12.11		
95	Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик.	1	12.11		
96	Элементы деталей изделия: филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель.	1	13.11		
97	Элементы столярного изделия: калёвка, фальц (четверть), пластик, свес, гребень, паз.	1	13.11		
98	Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия.	1	16.11		
99	Ознакомление с образцом и чертежом изделия.	1	17.11		
100	Составление эскизов деталей.	1	17.11		
101	Подборка материала.	1	18.11		
102	Изготовление деталей.	1	18.11		
103	Техника безопасности при изготовлении деталей.	1	19.11		

104	Сравнение деталей с образцами.	1	19.11		
105	Сборка всех частей изделия.	1	19.11		
106	Техника безопасности при сборке табурета.	1	20.11		
107	Отделка изделия лаком.	1	20.11		
108	Выполнение заготовительных операций.	1	23.11		
109	Разметка и обработка деталей.	1	24.11		
110	Сборка узлов «насухо».	1	24.11		
111	Подгонка деталей и комплектующих изделий.	1	25.11		
112	Проверка выполненных работ.	1	25.11		
113	Трудовое законодательство Порядок приема и увольнения с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона.	1	26.11		
114	Трудовой договор. Правила и обязанности рабочих на производстве.	1	26.11		
115	Перевод на другую работу. Отстранение от работы.	1	26.11		
116	Виды оплаты труда. Охрана труда.	1	27.11		
117	Порядок разрешения трудовых споров. Трудовая и производственная дисциплина.	1	27.11		
118	Продолжительность рабочего времени. Перерывы для отдыха и питания. Выходные и праздничные дни.	1	30.11		
119	Труд молодежи. Действие молодого рабочего при ущемлении его прав и интересов на производственном предприятии.	1	1.12		
120	Изготовление полки для книг литературы.	1	1.12		
121	Изготовление полки для журналов.	1	2.12		
122	Подбор материала, раскрой согласно чертежа, пиление, строгание деталей.	1	2.12		
123	Изготовление деталей, подготовка к сборке.	1	3.12		
124	Шлифование деталей изделия.	1	3.12		
125	Сборка изделия полки.	1	3.12		
126	Проверка на качество выполненной работы.	1	4.12		
127	Подбор материала для изделия скалки.	1	4.12		
128	Строгание заготовки по разметке, нахождение центра.	1	7.12		
129	Установление и закрепление заготовки на станке.	1	8.12		
130	Выполнение черного обтачивания заготовки.	1	8.12		
131	Выполнение чистового обтачивания и шлифование.	1	9.12		
132	Отпиливание толкушки и зачистка торцов. Проверка размеров.	1	9.12		



133	Контроль качества выполненного изделия.	1	10.12		
134	Мебельное производство Назначение облицовки столярного изделия	1	10.12		
135	Шпон: виды(строганный, лущеный).	1	10.12		
136	Свойства различных видов шпона и его производство	1	11.12		
137	Технология облицовки поверхности шпоном	1	11.12		
138	Применяемые клеи	1	14.12		
139	Правила безопасности при работе с клеями	1	15.12		
140	Виды наборов шпона(в «елку», в «конверт», в «шашку»)	1	15.12		
141	Пленочный материал(для облицовки): виды, свойства	1	16.12		
142	Листовой (облицовочный) материал: виды, свойства	1	16.12		
143	Облицовка пленками	1	17.12		
144	Разметка брусков.	1	17.12		
145	Выпиливание брусков.	1	17.12		
146	Фугование кромок и склеивание брусков водостойким клеем.	1	18.12		
147	Строгание доски по толщине.	1	18.12		
148	Разметка контуров изделия.	1	21.12		
149	Обработка кромок.	1	22.12		
150	Зачистка доски.	1	22.12		
151	Подпись выжигателем, покрытие поверхности растительным или животным маслом.	1	23.12		
152	Техника безопасности при выполнении работ по ремонту и изготовлению несложной мебели.	1	23.12		
153	Назначение облицовки столярного изделия.	1	24.12		
154	Шпон: виды (строганный, лущёный)	1	24.12		
155	Свойство видов, производство.	1	24.12		
156	Технология облицовки поверхности шпоном.	1	25.12		
157	Применяемые клеи.	1	25.12		
158	Виды наборов шпона.	1	12.01		
159	Облицовочные, пленочные и листовой материалы: виды, свойства.	1	12.01		
160	Облицовка пленками.	1	13.01		
161	Изготовление мебели.	1	13.01		
162	Подготовка шпона.	1	14.01		
163	Подготовка клеевого раствора.	1	14.01		
164	Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка.	1	14.01		
165	Снятие свесов и гуммированной ленты.	1	15.01		
166	Выполнение облицовки плёнкой.	1	15.01		

167	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	1	18.01		
168	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц	1	19.01		
169	Виды петель.	1	19.01		
170	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц.	1	20.01		
171	Фурнитура для открывания дверей и выдвижных ящиков	1	20.01		
172	Осмотр изделия стула, подлежащего ремонту.	1	21.01		
173	Составление ведомости на ремонт стула.	1	21.01		
174	Составление плана ремонта изделия.	1	21.01		
175	Разборка стула.	1	22.01		
176	Разметка испорченной детали стула.	1	22.01		
177	Очистка шипов и проушин от старого клея.	1	25.01		
178	Наращивание и склеивание ножки стула.	1	26.01		
179	Изготовление новой царги.	1	26.01		
180	Сборка стула и склеивание.	1	27.01		
181	Соблюдение правил безопасности при устранении дефекта.	1	27.01		
182	Проверка качества изделия.	1	28.01		
183	Изготовление носилок. Составление технологической карты	1	28.01		
184	Подбор материала для изделия ящика.	1	28.01		
185	Распиловка материала ножовкой по размерам.	1	29.01		
186	Обработка боковин досок рубанком.	1	29.01		
187	Подборка материала для ручек ящика.(носилки)	1	1.02		
188	Обработка ручек рубанком накругло.	1	2.02		
189	Крепление боковых досок гвоздями изделия (носилки)	1	2.02		
190	Крепление торцевых досок гвоздями.	1	3.02		
191	Крепление днища ящика гвоздями.	1	3.02		
192	Техника безопасности при сборке носилок	1	4.02		
193	Крепление ручек к боковинам ящика.	1	4.02		
194	Проверка качества выполненной работы.	1	4.02		
195	Составление плана работы по ремонту тумбочки.	1	5.02		
196	Подготовка инструмента необходимого для ремонта.	1	5.02		
197	Крепление стенок тумбочки шурупами, болтами.	1	8.02		
198	Крепление дверцы на петли.	1	9.02		
199	Крепление полочки с помощью полкодержателя	1	9.02		

200	Техника безопасности при работе отвертками, стамеской, молотком.	1	10.02		
201	Крепление дверного полотна шкафа шурупами.	1	10.02		
202	Крепление навесов шурупами.	1	11.02		
203	Затяжка болтов и шурупов.	1	11.02		
204	Крепление полок шкафа полкодержателями.	1	11.02		
205	Изоляционные и смазочные материалы	1	12.02		
206	Виды теплоизоляционного материала.	1	12.02		
207	Вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее.	1	15.02		
208	Пакля, войлок.	1	16.02		
209	Плиты из пенопласта.	1	16.02		
210	Мягкие древесноволокнистые плиты, применение	1	17.02		
211	Теплоизоляционная пленка.	1	17.02		
212	Виды, применение.	1	18.02		
213	Смазочный материал.	1	18.02		
214	Назначение, виды, свойства.	1	18.02		
215	Масло для консервации металлических изделий.	1	19.02		
216	Антисептирующие и огнезащитные материалы.	1	19.02		
217	Смазка железок рубанка, фуганка, шерхебеля, стамесок, лучковых пил «Автолом»	1	22.02		
218	Смазка зажимов верстака «Солидоллом».	1	24.02		
219	Смазка сверлильного станка.	1	24.02		
220	Смазка коловорота	1	25.02		
221	Смазка токарного станка	1	25.02		
222	Ремонт табурета(стула, стола), осмотр изделия.	1	25.02		
223	Составление дефектной ведомости, подготовка материалов и инструментов	1	26.02		
224	Демонтаж дефектных деталей.	1	26.02		
225	Разметка заготовок. ,	1	1.03		
226	Распиливание заготовок по размеру с припуском	1	2.03		
227	Строгание заготовок	1	2.03		
228	Подгонка изготовленных деталей	1	3.03		
229	Сборка изделия с подгонкой	1	3.03		
230	Столярная подготовка (зачистка)	1	4.03		
231	Отделочная подготовка	1	4.03		
232	Отделочная подготовка	1	4.03		
233	Механизация и автоматизация деревообработки	1	5.03		
234	Изготовление мебели на фабриках	1	5.03		

235	Сравнение качества и производительности труда	1	9.03		
236	Механизация и автоматизация столярных работ	1	9.03		
237	Универсальные электроинструменты	1	10.03		
238	Станки с программным управлением	1	10.03		
239	Механизация облицовочных работ	1	11.03		
240	Механизация сборочных и транспортных работ.	1	11.03		
241	Механическое оборудование для сборки столярных изделий	1	11.03		
242	Пути снижения себестоимости продукции.	1	12.03		
243	Секционная мебель, преимущества и конструктивные элементы.	1	12.03		
244	Установка и соединение стенок секций	1	15.03		
245	Двери распашные, раздвижные, откидные.	1	16.03		
246	Фурнитура для навески, фиксации и запираения дверей	1	16.03		
247	Изготовление секций	1	17.03		
248	Разметка и сверление два отверстия /Ø 12мм	1	17.03		
249	Срезание перемычки между отверстиями.	1	18.03		
250	Подборка материала для ручки киянки.	1	18.03		
251	Проверка размера заготовки.	1	18.03		
252	Строгание первой (базовой) пласти и кромки.	1	19.03		
253	Разметка заготовки по толщине, ширине и длине с четырех сторон.	1	19.03		
254	Строгание второй пласти и кромки, отрезание по длине.	1	29.03		
255	Разметка на пластьях уклонов.	1	30.03		
256	Строгание по разметке уклонов на пластьях.	1	30.03		
257	Разметка на кромках уклонов	1	31.03		
258	Строгание по разметке уклонов на кромках.	1	31.03		
259	Снятие продольных фасок, округление углов.	1	1.04		
260	Зачистка поверхности.	1	1.04		
261	Сборка киянки на клею.	1	1.04		
262	Отделка киянки.	1	2.04		
263	Подготовка материала для изготовления ручки напильника.	1	2.04		
264	Строгание заготовки по разметке, отметить центры	1	5.04		
265	Обработка изделия на токарном станке по образцу и чертежу.	1	6.04		
266	Отделка изделия и покрытие лаком.	1	6.04		

267	Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках.	1	7.04		
268	Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы.	1	7.04		
269	Механизация и автоматизация столярных работ.	1	8.04		
270	Универсальные электроинструменты.	1	8.04		
271	Станки с программным управлением.	1	8.04		
272	Механизация облицовочных работ.	1	9.04		
273	Механизация отделочных работ	1	9.04		
274	Механизация сборочных работ.	1	12.04		
275	Механизация транспортных работ.	1	13.04		
276	Изготовление секционной мебели	1	13.04		
277	Стол секционный для учителя.	1	14.04		
278	Секционная мебель.	1	14.04		
279	Установка и соединение стенок секции.	1	15.04		
280	Двери распашные, раздвижные и откидные.	1	15.04		
281	Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей.	1	15.04		
282	Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций.	1	16.04		
283	Подгонка и установка дверей, ящиков, полок.	1	16.04		
284	Установка фурнитуры.	1	19.04		
285	Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа.	1	20.04		
286	Проверка открывания дверей.	1	20.04		
287	Составление технологической карты на установку дверного полотна с навеской петель.	1	21.04		
288	Снятие мерок для изготовления проёма дверного полотна.	1	21.04		
289	Подгонка дверного полотна в проём.	1	22.04		
290	Подгонка фурнитуры.	1	22.04		
291	Подготовка инструмента применяемого для крепления навесов.	1	22.04		
292	Подгонка и установка дверного полотна на петли шурупами и болтами.	1	23.04		
293	Проверка открывания дверей.	1	23.04		
294	Определение вида ремонта мебельного изделия.	1	26.04		
295	Столярные и плотничные ремонтные работы	1	27.04		
296	Теоретические сведения	1	27.04		
297	Дефект столярно-строительного изделия.	1	28.04		
298	Виды, приёмы выявления и устранения.	1	28.04		

299	Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.	1	29.04		
300	Строительное производство. Изготовление оконного блока.	1	29.04		
301	Оконный блок. Элементы.	1	29.04		
302	Технические требования к деталям.	1	30.04		
303	Изготовление в производственных условиях	1	30.04		
304	Составление технологической карты на изделие табурета.	1	3.05		
305	Подготовка инструмента к изделию .	1	4.05		
306	Заготовка материала	1	4.05		
307	Распиловка и разметка брусков (горизонтальные)	1	5.05		
308	Распиловка и разметка брусков (вертикальные)	1	5.05		
309	Обработка брусков на фуговальном станке по размерам.	1	6.05		
310	Разметка четвертей на вертикальных брусках	1	6.05		
311	Разметка четвертей на горизонтальных брусках.	1	6.05		
312	Разметка проушин на горизонтальных брусках.	1	7.05		
313	Выпиливание шипов в вертикальных брусках коробки.	1	7.05		
314	Долбление проушин в горизонтальных брусках стамеской.	1	10.05		
315	Зачистка шипов в горизонтальных брусках коробки.	1	11.05		
316	Зачистка проушин	1	11.05		
317	Подгонка изделия насухо.	1	12.05		
318	Сборка и крепление изделия.	1	12.05		
319	Вставка оконной коробки в проём, установка по уровню.	1	13.05		
320	Крепление оконной коробки гвоздями к пробкам.	1	13.05		
321	Вставка переплета (рамы) в коробку, крепление.	1	13.05		
322	Остекление переплета стеклом	1	14.05		
323	Ремонт столярных соединений.	1	14.05		
324	Замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленностью, заделка трещин.	1	17.05		
325	Ремонт оконной рамы.	1	18.05		
326	Ремонт оконной рамы.	1	18.05		
327	Ремонт двери.	1	19.05		
328	Ремонт столярной перегородки.	1	19.05		

329	Ремонт столярной перегородки.	1	20.05		
330	Ремонт встроенной мебели.	1	20.05		
331	Ремонт встроенной мебели.	1	20.05		
332	Исправление ослабленных соединений.	1	21.05		
333	Исправление ослабленных соединений.	1	21.05		
334	Установка дополнительных креплений.	1	24.05		
335	Установка дополнительных креплений.	1	25.05		
336	Установка дополнительных креплений.	1	25.05		
337	Ремонт и замена деталей.	1	26.05		
338	Экзамен Теоретическая часть. Ответы на вопросы	1	26.05		
339	Экзамен Теоретическая часть. Ответы на вопросы	1	27.05		
340	Обобщение	1	27.05		

Ожидаемые результаты:

- овладение обучающимися трудовыми знаниями и умениями, необходимых для
- выполнения практических работ;
- овладение правилами и приемами выполнения ручных и машинных работ;
- овладение способами формирования профессиональных планов в выборе профессии.

Обучающиеся должны знать:

- материалы, применяемые в столярном производстве;
- основные породы, свойства и пороки древесины;
- сущность и назначение основных столярных операций;
- способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
- назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
- виды соединений деревянных деталей по длине (сращивание), кромкам (сплачивание), угловые (концевые, серединные); их применение;
- способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
- виды клеев, способы приготовления клеевых растворов и их применение;
- контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
- способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
- устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;
- устройство и правила работы на токарном и сверлильном станке,
- способы экономного расходования материалов и электроэнергии, бережного обращения с инструментами, оборудованием и приспособлениями;
- элементарные сведения по экономике и предпринимательской деятельности, трудовым законодательством;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;
- специальную терминологию и пользование ею.

Обучающиеся должны уметь:

- выполнять столярные работы ручными инструментами;
- размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения, шиповые, угловые, концевые, серединные и ящичные вязки, соединения по длине, по кромкам, сплачивать, сращивать и склеивать детали;
- собирать столярные изделия (с помощью клеев и специальных приспособлений);
- пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
- рационально раскраивать заготовки, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями;
- подготавливать и рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро и пожарной безопасности и охраны природы.

Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно-отсталых подростков и их социально-бытовой ориентации.

Формы оценивания:

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи. Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен неточно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Контроль.

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

Формы организации образовательного процесса: индивидуальные, коллективные, групповые.

Технология обучения: дифференцированное, индивидуальное.



Виды и формы контроля: текущий контроль, собеседование, итоговый контроль, тестирование, экзамены.

Основная литература по планированию учебной деятельности

Павлова О.В. Тематическое планирование по столярному делу в специальной (коррекционной) общеобразовательной школе VIII вида. Издательство «Учитель», 2012 год

Дополнительная литература:

1. Антонов П.П., Муравьев Е.М. Обработка конструкционных материалов. - М.: Просвещение, 1982.
2. Арданский А. С. Столярные работы. - М.: Гос. изд. литературы по строительству, архитектуре и строительным материалам. 1959.
3. Бобиков П.Д. Мебель своими руками. – М.: Эксмо-пресс, 2001.
4. Буриков В.Г., Власов В.Н. Домовая резьба. - М.: Нива России, 1992.
5. Григорьев М.А. Материаловедение для столяров, плотников и паркетчиков. – М.: Высшая школа, 1989.
6. Гульянц Э.К. Учите детей мастерить. – М.: Просвещение, 1984.
7. Жданова Т.А. Технология: Поурочные планы. – Волгоград, 2003.
8. Журавлёв Б.А. Столярное дело. – М.: Просвещение, 1984.
9. Карабанов И.А. Технология обработки древесины. – М.: Просвещение, 1997. - 12 -
10. Кузнецов В.П., Рожнев Я.А. Методика трудового обучения с практикумом в учебных мастерских. – М.: Просвещение, 1992.
11. Мальковский Т.Н. Воспитание учащихся в процессе трудового обучения. – М.: Просвещение, 1986.
12. Мирский С.Л. Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда. – М.: Просвещение, 1992.
13. Мирский С.Л. Методика профессионально-трудоу обучения во вспомогательной школе. – М.: Просвещение, 1980.

Материально-техническое обеспечение

№	Наименование	Кол-во
1.	Очки защитные	6
2.	Верстак столярный	8
3.	Станок СТД-120М	1
4.	Станок сверлильный СН	1
5.	Станок заточной	1
6.	Токарно-винторезный станок ТВ-4	1
7.	Тиски	2
8.	Коловорот	1
9.	Молоток	5
10.	Напильник (набор)	2
11.	Рашпиль	1

12.	Долото 10мм	1
13.	Стамески 15мм	1
14.	Стамески 12мм	1
15.	Стамески 10мм	1
16.	Рубанок маленький	7
17.	Шерхебель	3
18.	Ножницы по металлу	1
19.	Кусачки по металлу	1
20.	кусачки	1
21.	ножовки	9
22.	Линейка 1 метр	1
23.	Дрель ручная	1
24.	Дрель электрическая	1
25.	Лобзик электрический	1
26.	Машина угло-шлифовальная	1
27.	Топор	1
28.	Рейсмус	1
29.	Стусло	1
30.	Лучковые пилы	5
31.	Киянки	2
32.	Отвёртка крестовая	1
33.	Отвёртка прямая	1
34.	Штангенциркуль	1
35.	Плоскогубцы	1
36.	Ножовки по металлу	2
37.	Комплект ключей	1
38.	Электровыжигатель	1
39.	Коврик резиновый	6

40.	Огнетушитель	1
-----	--------------	---