

| | | |
|--|--|--|
| <p>«Рассмотрено» Руководитель МО _____ /Кучер Т.В./ Протокол № 1 от «28» августа 2020 г.</p> | <p>«Согласовано» Заместитель директора по УВР _____ / В.В. Мухина/ « 28» августа 2020 г.</p> | <p>«Утверждаю» Директор школы _____ / Е.С. Абдулова/ Приказ № 111-д от « 28» августа 2020 г.</p> |
|--|--|--|

Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение
«Шумская средняя общеобразовательная школа»

Рабочая программа
по курсу «Трудовое обучение (мальчики)»
7- 9 класс
для детей с ОВЗ АООП (Ивариант)
учителя Славнюк А.А.

2020 - 2021 учебный год

Пояснительная записка

Рабочая программа по профессионально-трудовому обучению (столярное дело) в 5-9 специальных классах для детей с умственной отсталостью разработана на основе государственной программы для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида (Мирский С.Л., Журавлев Б.А. Под редакцией В.В. Воронковой).

Каждый раздел состоит из нескольких тем и содержания работы по каждой из них. Время, отведенное на изучение темы, может варьироваться в зависимости от степени ее усвоения учащимися и материально – технического обеспечения мастерской.

Программа составлена с учетом уровня обученности воспитанников, индивидуально-дифференцированного к ним подхода, что позволяет направлять процесс обучения не только на накопление определенных знаний и умений, но и на максимально возможную коррекцию психофизиологических особенностей обучающихся. При проведении коррекционной работы важен метод совместных действий или сотворчества, которое максимально отвечает познавательным возможностям детей и позволяет в наглядной форме демонстрировать или выполнять ту или иную работу, предоставляя ребенку ту часть задания, которая находится в зоне его ближайшего развития.

Цель программы - подготовить обучающихся к самостоятельной работе по столярному делу.

Задачи программы обучения столярному делу - дать обучающимся профессиональную подготовку по изучаемому предмету. Коррекция недостатков развития ОВЗ ребенка в процессе трудового обучения. Рабочая программа составлена на основе базовой. Программа включает теоретические и практические знания. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и ввода постепенно нового. Обучение базируется на знаниях, полученных обучающимися на уроках черчения, естествознания, математики. В процессе обучения обучающиеся знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделие и украшением их.

- активизировать мыслительную деятельность;
- учить наблюдать, выделять главное, ориентироваться в ситуации,
- усматривать связи и отношения между объектами;
- обогащать активный и пассивный словарь, формировать грамматический строй речи;
- развивать анализаторы (слуховой, зрительный).
- развивать мелкую моторику рук

Обучение по программе «Столярное дело» направлено на коррекцию недостатков мышления, речи, памяти, внимания, восприятия, развития мелкой моторики рук. Обучающиеся приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними.

Отбор материала в программе осуществлен с целью создания условий для познания и понимания обучающимися с ограниченными возможностями здоровья и самостоятельного изготовления простых изделий, необходимых в повседневной жизни.

Большое внимание уделяется правилам безопасности труда, производственной санитарии и личной гигиене, что так же является залогом успешной работы в мастерской. Освоение новых методов работы с древесиной направлено на совершенствование навыков, умений конструирования и сборки столярных изделий. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы, также входит в программу обучения.

Повторение пройденного материала, не только по теоретической, но и по практической работе, способствует лучшему усвоению материала.

Обучающиеся 9 –го класса знакомятся с трудовым законодательством, порядком приема и увольнения с работы, разрешением трудовых споров. В процессе обучения обучающиеся 9 класса знакомятся с плотничными работами, мебельным производством, изготовлением оконных рам, кровельным и облицовочным материалом, настилкой линолеума.

Место предмета учебном плане

В соответствии с учебным планом МКОУ Шумская СОШ на изучение предмета технология в 7-8 классе отводится 8 часов в неделю (272 часов в год), в 9 классе 10 часов в неделю (340 часов в год)

Содержание программы 7 класс

Раздел 1. Введение. Фугование. - 13 часа.

Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение операции, инструменты для её выполнения. Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком. Приёмы работы полуфуганком.

Раздел 2. Хранение и сушка древесины – 6 час.

Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Хранение древесины.

Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву – 17 часа.

Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Приёмы выполнения геометрической резьбы. Вырезание геометрического орнамента. Отделка изделия.

Раздел 4. Практическое повторение – 14 часов.

Изготовление изделий для школы. Изготовление и украшение разделочной доски. Изготовление и украшение шкатулок различных форм.

Раздел 5. Самостоятельная работа – 13 часов.

Изготовление детской лопатки, настенной полочки, кухонной утвари, игрушек, изделий для школы, шкатулок различных форм и украшение изделий росписью водными красками и резьбой по дереву и выжиганием.

Раздел 6. Введение. Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком сквозной – 14 часов.

Вводное занятие. Угловое концевое соединение УК-4. Последовательность операций.

Выполнение соединения. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: назначение и устройство. Последовательность работы шерхебелем. Знакомство с изделием: подставка для цветов. Последовательность операций. Разметка глухого гнезда. Долбление глухого гнезда.

Разметка и выполнение шипа с полупотёмком. Сборка изделия без клея. Сборка на клею.

Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия - 5 час.

Отделка изделий красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности и её окраска.

Раздел 8. Токарные работы. – 12 час.

Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы. Работа на токарном станке. Изготовление игрушек.

Раздел 9. Практическое повторение – 9 часов.

Изготовление изделий для школы.

Раздел 10. Самостоятельная работа – 9 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Раздел 11. Введение. Обработка деталей из древесины твёрдых пород – 14 час.

Твёрдые породы древесины. Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Знакомство с изделием: ручки для молотка, стамески, долота. Последовательность операций. Подбор материала и черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Придание заготовке овального сечения. Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.

Раздел 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 – 22 час.

Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. Инструменты для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью.

Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Приёмы работы с ними. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Соединение УК-2. Изготовление УК-2. Сборка изделия - рамка для портрета соединением УК-2. Отделка изделия.

Раздел 13. Круглые лесоматериалы - 4 час.

Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения. Способы распиловки брёвен.

Раздел 14. Практическое повторение – 30 часов.

Изготовление скамейки, стульчика для садовых работ, ящиков для рассады, табуретов, рамок для портретов.

Раздел 15. Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1, УЯ-2. – 13 часов.

Соединения УЯ-1, УЯ-2. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.

Изготовление УЯ-1. УЯ-2. Изготовление ящика для картотеки. Отделка изделия.

Раздел 16. Свойства древесины – 9 час.

Физические и механические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Технологические свойства древесины.

Раздел 17. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. – 14 час.

Криволинейное пиление. Типы свёрл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий. Выполнение отверстий разных видов и форм. Высверливание по контуру.

Знакомство с изделием: ручка для ножовки. Изготовление ручки для ножовки.

Раздел 18. Практическое повторение – 15 часов.

Изготовление аптечки, ручки для ножовки, шкатулок разных видов и форм.

Раздел 19. Контрольная работа – 5 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя)

Календарно- тематическое планирование 7 класс

| № урока | Тема урока | Кол-во часов | Дата | | примечания |
|---------|--|--------------|---------|------|------------|
| | | | план | факт | |
| 1. | Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение, операции и инструменты. Подготовка полуфуганка к работе. Приёмы работы. | 1 | 2.09.20 | | |
| 2. | Знакомство с изделием: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок. | 1 | 2.09 | | |
| 3 | Клей для склеивания. Технические требования. | 1 | 3.09 | | |
| 4 | Склеивание щита в приспособлении. Технические требования. | 1 | 3.09 | | |
| 5. | Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти. | 1 | 4.09 | | |
| 6. | Зачистка лицевой пласти. Технические требования. | 1 | 7.09 | | |
| 7. | Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки. | 1 | 8.09 | | |
| 8. | Зачистка кромки. Технические требования. | 1 | 8.09 | | |
| 9. | Разметка длины щита . Отпиливание припуска по длине. | 1 | 9.09 | | |
| 10 | Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления. | 1 | 9.09 | | |
| 11 | Торцевание кромок и скругление углов. | 1 | 10.09 | | |
| 12 | Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования. | 1 | 10.09 | | |
| 13 | Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества. | 1 | 11.09 | | |
| 14 | Способы хранения древесины. | 1 | 14.09 | | |
| 15 | Значение правильного хранения древесины. Подготовка к хранению (снятие коры). | 1 | 15.09 | | |
| 16 | Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. | 1 | 15.09 | | |
| 17 | Правила безопасности при укладывании материалов в штабель и при его разборке. | 1 | 16.09 | | |
| 18 | Хранение древесины на складах лесоматериалов (Экскурсия). | 1 | 16.09 | | |
| 19 | Правила безопасности во время экскурсии. | 1 | 17.09 | | |
| 20 | Резьба по дереву: назначение, виды древесины. | 1 | 17.09 | | |
| 21 | Инструменты для резьбы. Виды резьбы. | 1 | 18.09 | | |
| 22 | Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Виды орнамента. | 1 | 21.09 | | |

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 23 | Последовательность операций при вырезании треугольника. Приёмы работы с инструментом. Правила безопасности. | 1 | 22.09 | | |
| 24 | Нанесение рисунка: выбор рисунка, способы нанесения, использование копировальной бумаги, разметка рисунка. | 1 | 22.09 | | |
| 25 | Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м). Приёмы работы, правка инструмента. | 1 | 23.09 | | |
| 26 | Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка. | 1 | 23.09 | | |
| 27 | Выполнение геометрической резьбы (на отходах п/м). | 1 | 24.09 | | |
| 28 | Разметка геометрического орнамента на поверхности доски. | 1 | 24.09 | | |
| 29 | Вырезание узора: крепление заготовки, приёмы работы. Правила безопасности. | 1 | 25.09 | | |
| 30 | Выполнение рисунка резьбы. Доработка рисунка. | 1 | 28.09 | | |
| 31 | Правка и доводка инструмента. | 1 | 29.09 | | |
| 32 | Технические требования к качеству. Выполнение резьбы. | 1 | 29.09 | | |
| 33 | Выполнение резьбы геометрического орнамента. | 1 | 30.09 | | |
| 34 | Доработка и Зачистка резьбы. | 1 | 30.09 | | |
| 35 | Отделка изделия шлифовальной шкуркой, морилкой, красителями, лаками. | 1 | 1.10 | | |
| 36 | Правила безопасной работы. Оценка качества изделия. | 1 | 1.10 | | |
| 37 | Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. | 1 | 2.10 | | |
| 38 | Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. | | 5.10 | | |
| 39 | Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. | 1 | 6.10 | | |
| 40 | Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине. | 1 | 6.10 | | |
| 41 | Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом. | 1 | 7.10 | | |
| 42 | Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти. | 1 | 7.10 | | |
| 43 | Виды украшений для разделочной доски. Выбор украшения. | 1 | 8.10 | | |
| 44 | Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. | 1 | 8.10 | | |

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 45 | Выбор инструмента и материалов для украшения доски. Подготовка инструмента и красителей. | 1 | 9.10 | | |
| 46 | Последовательность операций при выполнении украшения различными способами. | 1 | 12.10 | | |
| 47 | Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности. | 1 | 13.10 | | |
| 48 | Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности. | 1 | 13.10 | | |
| 49 | Украшение доски анилиновыми красителями. Правила безопасности. | | 14.10 | | |
| 50 | Зачистка и шлифование доски. | 1 | 14.10 | | |
| 51 | Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака. | 1 | 15.10 | | |
| 52 | Лакирование изделий. | 1 | 15.10 | | |
| 53 | Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок. | 1 | 16.10 | | |
| 54 | Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок. | 1 | 19.10 | | |
| 55 | Изготовление изделия: подкладная доска. Последовательность операций. Заготовка делянок. Фугование делянок. | 1 | 20.10 | | |
| 56 | Клей для склеивания. Технические требования. | 1 | 20.10 | | |
| 57 | Склеивание щита в приспособлении. Технические требования. | 1 | 21.10 | | |
| 58 | Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти. | 1 | 21.10 | | |
| 59 | Зачистка лицевой пласти. Технические требования. | 1 | 22.10 | | |
| 60 | Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки. | 1 | 22.10 | | |
| 61 | Зачистка кромки. Технические требования. | 1 | 23.10 | | |
| 62 | Разметка длины щита . Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству. Зачистка мест пиления. | 1 | 26.10 | | |
| 63 | Торцевание кромок и скругление углов. Инструменты для выполнения. Правка инструментов. Технические требования. Отделка изделия. Зачистка поверхности шкуркой. Оценка качества. | 1 | 27.10 | | |
| 64 | Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание | 1 | 27.10 | | |

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| | по длине. | | | | |
| 65 | Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине. | 1 | 28.10 | | |
| 66 | Изготовление и украшение разделочной доски. Последовательность операций. Выбор и подготовка материала. Выпиливание заготовок. Разметка заготовок по длине и ширине. Отпиливание по длине. | 1 | 28.10 | | |
| 67 | Строгание боковых граней до линии разметки. Разметка толщины заготовки рейсмусом. Строгание пласти до линии разметки. Шлифование пласти. | 1 | 5.11 | | |
| 68 | Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности. | 1 | 5.11 | | |
| 69 | Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности. | 1 | 6.11 | | |
| 70 | Выполнение рисунка для украшения доски. Доработка рисунка. Украшение доски резьбой по дереву. Правила безопасности. | 1 | 9.11 | | |
| 71 | Зачистка и шлифование доски. Правила безопасности при работе с лакокрасочными материалами. Выбор и подготовка лака. Лакирование изделий. | 1 | 10.11 | | |
| 72 | Введение. Правила безопасности. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: устройство, назначение, последовательность работы с ним. | 1 | 10.11 | | |
| 73 | Угловое концевое соединение УК-4: применение. Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций. | 1 | 11.11 | | |
| 74 | Угловое концевое соединение УК-4: применение. Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций. | 1 | 11.11 | | |
| 75 | Угловое концевое соединение УК-4: применение. Чертёж детали в проекциях. Технический рисунок УК-4. Последовательность операций. | 1 | 12.11 | | |
| 76 | Изготовление образца соединения УК-4: разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. | 1 | 12.11 | | |
| 77 | Разметка длины и ширины шипа. | 1 | 13.11 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| | Запиливание шипа. Спиливание щёчек. | | | | |
| 78 | Разметка полупотёмка у шипа. Спиливание полупотёмка у шипа. | 1 | 16.11 | | |
| 79 | Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования. | 1 | 17.11 | | |
| 80 | Подгонка шипа к гнезду. Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования. | 1 | 17.11 | | |
| 81 | Знакомство с изделием (подставка для цветов). Детали и материалы для изготовления изделия. | 1 | 18.11 | | |
| 82 | Технический рисунок и чертёж. | 1 | 18.11 | | |
| 83 | Последовательность операций. Название операций. | 1 | 19.11 | | |
| 84 | Разметка глухого гнезда. | 1 | 19.11 | | |
| 85 | Технические требования к разметке. | 1 | 20.11 | | |
| 86 | Долбление глухого гнезда Технические требования. | 1 | 23.11 | | |
| 87 | Разметка шипа. Выполнение шипа с полупотёмком. | 1 | 24.11 | | |
| 88 | Сборка и подгонка деталей изделия без клея. | 1 | 24.11 | | |
| 89 | Сборка изделия на клею. Технические требования. | 1 | 25.11 | | |
| 90 | Отделка изделия красками. | 1 | 25.11 | | |
| 91 | Способы нанесения краски. | 1 | 26.11 | | |
| 92 | Подготовка поверхности к покраске. | 1 | 26.11 | | |
| 93 | Подготовка поверхности к покраске. | | 27.11 | | |
| 94 | Окраска изделия: правила безопасности. | 1 | 30.11 | | |
| 95 | Окраска изделия | 1 | 1.12 | | |
| 96 | Токарный станок по дереву: устройство и назначение. | 1 | 1.12 | | |
| 97 | Токарные резцы. Назначение и применение штангенциркуля. | 1 | 2.12 | | |
| 98 | Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. | 1 | 2.12 | | |
| 99 | Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. | 1 | 3.12 | | |
| 100 | Работа на токарном станке: организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. | 1 | 3.12 | | |
| 101 | Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. | 1 | 4.12 | | |
| 102 | .Пробный пуск станка, проверка режимов работы. Черновая обработка цилиндра. | 1 | 7.12 | | |
| 103 | Чистовая обработка цилиндра резцом и напильником. | 1 | 8.12 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 104 | Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом. | 1 | 8.12 | | |
| 105 | Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек. | 1 | 9.12 | | |
| 106 | Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек. | 1 | 9.12 | | |
| 107 | Изготовление игрушек. Виды игрушек. Материалы для изготовления игрушек. | 1 | 10.12 | | |
| 108 | Формы, способы изготовления игрушек. | 1 | 10.12 | | |
| 109 | Изготовление игрушки «Городки». | 1 | 11.12 | | |
| 110 | Изготовление игрушки «Строительный набор». | 1 | 14.12 | | |
| 111 | Изготовление игрушки «Шашки». | 1 | 15.12 | | |
| 112 | Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности. | 1 | 15.12 | | |
| 113 | Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности. | 1 | 16.12 | | |
| 114 | Изготовление изделий для школы. Материалы для изделий. Последовательность операций. Правила безопасности. | 1 | 16.12 | | |
| 115 | Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок. | 1 | 17.12 | | |
| 116 | Изготовление скамейки: подготовка материалов, выпиливание заготовок. | 1 | 17.12 | | |
| 117 | Строгание заготовок. | 1 | 18.12 | | |
| 118 | Разметка деталей скамейки. | 1 | 21.12 | | |
| 119 | Выпиливание деталей. | 1 | 22.12 | | |
| 120 | Подгонка узлов соединения деталей. Обработка мест соединения. | 1 | 22.12 | | |
| 121 | Сборка изделий с помощью саморезов. | 1 | 23.12 | | |
| 122 | Шлифование изделия. | 1 | 23.12 | | |
| 123 | Отделка изделий красками, лаком. Правила безопасности. | 1 | 24.12 | | |
| 124 | Изготовление изделий на токарном станке. | 1 | 24.12 | | |
| 125 | Выбор изделий. Последовательность операций. Правила безопасности. | 1 | 25.12 | | |
| 126 | Последовательность операций. Правила безопасности. | 1 | 12.01 | | |
| 127 | Выпиливание брусков. Разметка центров. Скругление углов. Закрепление заготовок в станке. | 1 | 12.01 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 128 | Точение скалки. | 1 | 13.01 | | |
| 129 | Точение предметов кухонной утвари. | 1 | 13.01 | | |
| 130 | Точение бокалов. | 1 | 14.01 | | |
| 131 | Точение шкатулки. | 1 | 14.01 | | |
| 132 | Точение кружки и стакана. | 1 | 15.01 | | |
| 133 | Точение кубка. | 1 | 18.01 | | |
| 134 | Отделка изделий лаком. | 1 | 19.01 | | |
| 135 | Введение. Повторный инструктаж по охране труда. | 1 | 19.01 | | |
| 136 | Твёрдые породы древесины. | 1 | 20.01 | | |
| 137 | Технические характеристики пород. | 1 | 20.01 | | |
| 138 | Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Сталь и её качества. | 1 | 21.01 | | |
| 139 | Резец столярного инструмента. Угол заточки. Припуск на обработку. | 1 | 21.01 | | |
| 140 | Знакомство с изделием: ручка для молотка, стамески, долота. Технические требования. Подбор материала. | 1 | 22.01 | | |
| 141 | Последовательность и название операций. | 1 | 25.01 | | |
| 142 | Подбор материала. Черновая обработка заготовки. | 1 | 26.01 | | |
| 143 | Строгание заготовки. | 1 | 26.01 | | |
| 144 | Придание заготовке овального сечения. | 1 | 27.01 | | |
| 145 | Отпиливание припуска по длине. | 1 | 27.01 | | |
| 146 | Обработка торца ручки. | 1 | 28.01 | | |
| 147 | Отделка ручки. | 1 | 28.01 | | |
| 148 | Насадка инструмента на ручку. | 1 | 29.01 | | |
| 149 | Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. | 1 | 1.02 | | |
| 150 | Инструменты для строгания профильной поверхности. | 1 | 2.02 | | |
| 151 | Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования. | 1 | 2.02 | | |
| 152 | Изготовление бруска с профильной поверхностью. | 1 | 3.02 | | |
| 153 | Технические требования. | 1 | 3.02 | | |
| 154 | Устройство и назначение зензубеля. Разборка и сборка инструмента. | 1 | 4.02 | | |
| 155 | Устройство и назначение фальцгобеля. Разборка и сборка инструмента. | 1 | 4.02 | | |
| 156 | Приёмы работы зензубелем и фальцгобелем. Правила безопасности. Разметка. | 1 | 5.02 | | |
| 157 | Строгание фальца фальцгобелем и зачистка зензубелем. | 1 | 8.02 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 158 | Выполнение фальца на заготовках для рамки. Разметка. | 1 | 9.02 | | |
| 159 | Выполнение и зачистка фальца. Технические требования. | 1 | 9.02 | | |
| 160 | Угловое концевое соединение УК-2. Устройство и назначение. Этапы выполнения. | 1 | 10.02 | | |
| 161 | Разметка соединения деталей с профильной поверхностью. Технические требования. | 1 | 10.02 | | |
| 162 | Изготовление соединения УК-2. | 1 | 11.02 | | |
| 163 | Удаление подпиленного материала. Зачистка. | 1 | 11.02 | | |
| 164 | Изготовление и вклеивание вставного шипа. | 1 | 12.02 | | |
| 165 | Сборка рамки для портрета без клея. | 1 | 15.02 | | |
| 166 | Подгонка, зачистка мест сопряжения. Сборка рамки на клею. | 1 | 16.02 | | |
| 167 | Соединение деталей рамки угловым соединением УК-2. | 1 | 16.02 | | |
| 168 | Изготовление и вклеивание вставного шипа. | 1 | 17.02 | | |
| 169 | Отделка изделия напильником, шлифовальной шкуркой. | 1 | 17.02 | | |
| 170 | Отделка красками, лаком. | 1 | 18.02 | | |
| 171 | Круглые лесоматериалы. Хранение. | 1 | 18.02 | | |
| 172 | Защита древесины от гниения. | 1 | 19.02 | | |
| 173 | Вредное воздействие химикатов на организм человека. | 1 | 22.02 | | |
| 174 | Способы распиловки брёвен. | 1 | 24.02 | | |
| 175 | Изготовление ручки для инструмента, скамейки, рамки для портретов. Последовательность операций. | 1 | 24.02 | | |
| 176 | Изготовление ручки для инструмента: выбор и подготовка материала. Правила безопасности. | 1 | 25.02 | | |
| 177 | Изготовление ручки для молотка, стамески, долота. Выпиливание заготовок. | 1 | 25.02 | | |
| 178 | Черновая обработка заготовок. | 1 | 26.02 | | |
| 179 | Строгание заготовок. | 1 | 1.03 | | |
| 180 | Придание заготовке овального сечения. | 1 | 2.03 | | |
| 181 | Отпиливание припуска по длине. | 1 | 2.03 | | |
| 182 | Обработка торца ручки. | 1 | 3.03 | | |
| 183 | Отделка ручки. | 1 | 3.03 | | |
| 184 | Насадка инструмента на ручку. | 1 | 4.03 | | |
| 185 | Изготовление рамки для портрета. Подготовка инструмента. | 1 | 4.03 | | |
| 186 | Выпиливание заготовок. Изготовление бруска с профильной поверхностью. | 1 | 5.03 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 187 | Выполнение фальца на заготовках. | 1 | 9.03 | | |
| 188 | Изготовление соединения УК-2. Разметка. | 1 | 9.03 | | |
| 189 | Изготовление соединения УК-2. Запиливание пропилов по углам деталей. | 1 | 10.03 | | |
| 190 | Удаление подпиленного материала. | 1 | 10.03 | | |
| 191 | Изготовление вставного шипа. Вклеивание шипа. | 1 | 11.03 | | |
| 192 | Разметка мест соединения и спиливание углов в стусле. | 1 | 11.03 | | |
| 193 | Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок. | 1 | 12.03 | | |
| 194 | Изготовление и вклеивание вставного шипа. | 1 | 15.03 | | |
| 195 | Сборка изделия на клею. Отделка красками, лаком. | 1 | 16.03 | | |
| 196 | Изготовление скамейки. Выпиливание заготовок. | 1 | 16.03 | | |
| 197 | Разметка заготовок. | 1 | 17.03 | | |
| 198 | Отпиливание припусков. Строгание. | 1 | 17.03 | | |
| 199 | Скругление торцов сиденья. Выпиливание ножек. | 1 | 18.03 | | |
| 200 | Изготовление царг. | 1 | 18.03 | | |
| 201 | Сверление отверстий в сиденье и ножках для саморезов. | 1 | 19.03 | | |
| 202 | Зачистка и шлифование мест сопряжение. Подгонка соединений. | 1 | 29.03 | | |
| 203 | Сборка скамеек с помощью саморезов. | 1 | 30.03 | | |
| 204 | Отделка изделий красками, лаком. | 1 | 30.03 | | |
| 205 | Угловые ящичные соединения. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир. | 1 | 31.03 | | |
| 206 | Последовательность изготовления УЯ-1. Разметка. Выпиливание шипов. Сборка. | 1 | 31.03 | | |
| 207 | Изготовление соединения УЯ-2. . Разметка. Выпиливание шипов. Сборка. | 1 | 1.04 | | |
| 208 | Знакомство с изделием: ящик для картотеки. Последовательность операций. Строгание и торцевание заготовок. Разметка. | 1 | 1.04 | | |
| 209 | Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. | 1 | 2.04 | | |
| 210 | Вырубка паза по толщине. | 1 | 5.04 | | |
| 211 | Технические требования. Правила безопасного труда. | 1 | 6.04 | | |
| 212 | Изготовление дна ящика. Выпиливание заготовок. | 1 | 6.04 | | |
| 213 | Обработка кромок. Подгонка деталей. | 1 | 7.04 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 214 | Сборка изделия насухо. | 1 | 7.04 | | |
| 215 | Склеивание соединений. Технические требования. | 1 | 8.04 | | |
| 216 | Склеивание соединений. Технические требования. | 1 | 8.04 | | |
| 217 | Виды отделки изделий. | 1 | 9.04 | | |
| 218 | Отделка изделия. Технические требования. | 1 | 12.04 | | |
| 219 | Отделка изделия. Технические требования. | | 13.04 | | |
| 220 | Физические свойства древесины. | 1 | 13.04 | | |
| 221 | Физические свойства древесины. | | 14.04 | | |
| 222 | Определение вида древесины по образцам. | 1 | 14.04 | | |
| 223 | Определение влажности весовым методом | 1 | 15.01 | | |
| 224 | Основные механические свойства древесины. | 1 | 15.04 | | |
| 225 | Механические свойства древесины: практическая работа. | 1 | 16.04 | | |
| 226 | Изучение механических свойств древесины. | 1 | 19.04 | | |
| 227 | Технологические свойства древесины. | 1 | 20.04 | | |
| 228 | Технологические свойства древесины: беседа по вопросам. | 1 | 20.04 | | |
| 229 | Изучение технологических свойств древесины. | 1 | 21.04 | | |
| 230 | Криволинейное пиление. Особенности операций. Выпуклая и вогнутая поверхности. | 1 | 21.04 | | |
| 231 | Сопряжения поверхностей разных форм. Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки. | 1 | 22.04 | | |
| 232 | Типы свёрл. Применение. | 1 | 22.04 | | |
| 233 | Устройство свёрл. Зенкеры. Заточка сверл. | 1 | 23.04 | | |
| 234 | Изображение отверстий на чертеже. | 1 | 26.04 | | |
| 235 | Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. | 1 | 27.04 | | |
| 236 | Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. | | 27.04 | | |
| 237 | Выполнение отверстий разной формы и вида. Выполнение гнезда, паза, проушины. | 1 | 28.04 | | |
| 238 | Выполнение сквозного и несквозного отверстия. | 1 | 28.04 | | |
| 239 | Высверливание по контуру. Обработка гнёзд. | 1 | 29.04 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 240 | Знакомство с изделием: ручка для ножовки. | 1 | 29.04 | | |
| 241 | Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском. | 1 | 30.04 | | |
| 242 | Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском. | 1 | 3.05 | | |
| 243 | Изготовление ручки для ножовки: разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском. | 1 | 4.05 | | |
| 244 | Разметка контура ручки по шаблону. Сверление отверстий. Выполнение пропилов. | 1 | 4.05 | | |
| 245 | Обработка внутренних и наружных контуров. | 1 | 5.05 | | |
| 246 | Выполнение пропила под полотно пилы. Отделка ручки. Соединение ручки и пилы. | 1 | 5.05 | | |
| 247 | Изготовление аптечки, ручки для ножовки. Выбор материала. Технический рисунок. | 1 | 6.05 | | |
| 248 | Чертёж изделия. | 1 | 6.05 | | |
| 249 | Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону. | 1 | 7.05 | | |
| 250 | Выпиливание заготовок. Разметка по шаблону. | 1 | 10.05 | | |
| 251 | Разметка отверстий. Сверление отверстий. | 1 | 11.05 | | |
| 252 | Выполнение пропилов. | 1 | 11.05 | | |
| 253 | Обработка внутренних и наружных кромок. | 1 | 12.05 | | |
| 254 | Отделка ручки, зачистка и шлифование. | 1 | 12.05 | | |
| 255 | Отделка ручки, зачистка и шлифование. | 1 | 13.05 | | |
| 256 | Выполнение пропилов под полотно пилы. | 1 | 13.05 | | |
| 257 | Выполнение пропилов под полотно пилы. | 1 | 14.05 | | |
| 258 | Соединение ручки с полотном пилы. | 1 | 17.05 | | |
| 259 | Изготовление аптечки. Чертёж и технический рисунок. | 1 | 18.05 | | |
| 260 | Выбор материала и выпиливание заготовок. | 1 | 18.05 | | |
| 261 | Строгание заготовок. Разметка по шаблону. | 1 | 19.05 | | |
| 262 | Разметка шипов и проушин. Выпиливание. | 1 | 19.05 | | |
| 263 | Зачистка сопряжений. Подгонка соединений насухо. Изготовление дна аптечки. | 1 | 20.05 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 264 | Сборка аптечки с помощью клея. Отделка изделия. | 1 | 20.05 | | |
| 265 | Изготовление изделий с применением соединения УЯ-1. Изготовление шкатулки. | 1 | 21.05 | | |
| 266 | Выпиливание заготовок. Стругание. | 1 | 24.05 | | |
| 267 | Выпиливание заготовок. Стругание. | 1 | 25.05 | | |
| 268 | Выпиливание заготовок. Стругание. | 1 | 25.05 | | |
| 269 | Разметка и запиливание шипов и проушин. Долбление. | 1 | 26.05 | | |
| 270 | Изготовление дна и крышки. Сборка насухо. | 1 | 26.05 | | |
| 271 | Изготовление дна и крышки. Сборка насухо. | 1 | 27.05 | | |
| 272 | Обобщение | 1 | 27.05 | | |

Содержание программы 8 класс

Раздел 1. Введение. Фугование. - 13 часа.

Введение. Первичный инструктаж по охране труда. Фугование: назначение операции, инструменты для её выполнения. Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком. Приёмы работы полуфуганком.

Раздел 2. Хранение и сушка древесины – 6 час.

Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Хранение древесины.

Раздел 3. Геометрическая резьба по дереву – 17 часа.

Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Приёмы выполнения геометрической резьбы. Вырезание геометрического орнамента. Отделка изделия.

Раздел 4. Практическое повторение – 14 часов.

Изготовление изделий для школы. Изготовление и украшение разделочной доски. Изготовление и украшение шкатулок различных форм.

Раздел 5. Самостоятельная работа – 13 часов.

Изготовление детской лопатки, настенной полочки, кухонной утвари, игрушек, изделий для школы, шкатулок различных форм и украшение изделий росписью водными красками и резьбой по дереву и выжиганием.

Раздел 6. Введение. Угловое концевое соединение на шип с полупотёмком несквозной – 14 часов.

Вводное занятие. Угловое концевое соединение УК-4. Последовательность операций.

Выполнение соединения. Шероховатость обработанной поверхности. Шерхебель: назначение и устройство. Последовательность работы шерхебелем. Знакомство с изделием: подставка для цветов. Последовательность операций. Разметка глухого гнезда. Долбление глухого гнезда.

Разметка и выполнение шипа с полупотёмком. Сборка изделия без клея. Сборка на клею.

Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия - 5 час.

Отделка изделий красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности и её окраска.

Раздел 8. Токарные работы. – 12 час.

Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Токарные резцы. Работа на токарном станке. Изготовление игрушек.

Раздел 9. Практическое повторение – 9 часов.

Изготовление изделий для школы.

Раздел 10. Самостоятельная работа – 9 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя).

Раздел 11. Введение. Обработка деталей из древесины твёрдых пород – 14 час.

Твёрдые породы древесины. Особенности обработки деталей из древесины твёрдых пород. Знакомство с изделием: ручки для молотка, стамески, долота. Последовательность операций. Подбор материала и черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Придание заготовке овального сечения. Отделка ручки. Насадка молотка на ручку.

Раздел 12. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 – 22 час.

Знакомство с изделием: рамка для портрета. Последовательность операций. Инструменты для строгания профильной поверхности. Изготовление бруска с профильной поверхностью. Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Приёмы работы с ними. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Соединение УК-2. Изготовление УК-2. Сборка изделия - рамка для портрета соединением УК-2. Отделка изделия.

Раздел 13. Круглые лесоматериалы - 4 час.

Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения. Способы распиловки брёвен.

Раздел 14. Практическое повторение – 30 часов.

Изготовление скамейки, стульчика для садовых работ, ящиков для рассады, табуретов, рамок для портретов.

Раздел 15. Введение. Угловые ящичные соединения УЯ-1, УЯ-2. – 13 часов.

Соединения УЯ-1, УЯ-2. Устройство и назначение шпунтубеля. Малка и транспортир.

Изготовление УЯ-1. УЯ-2. Изготовление ящика для картотеки. Отделка изделия.

Раздел 16. Свойства древесины – 9 час.

Физические и механические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Технологические свойства древесины.

Раздел 17. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. – 14 час.

Криволинейное пиление. Типы свёрл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий. Выполнение отверстий разных видов и форм. Высверливание по контуру.

Знакомство с изделием: ручка для ножовки. Изготовление ручки для ножовки.

Раздел 18. Практическое повторение – 15 часов.

Изготовление аптечки, ручки для ножовки, шкатулок разных видов и форм.

Раздел 19. Контрольная работа – 5 часов.

Изготовление изделий (по выбору учителя)

Календарно- тематическое планирование 8 класс

| № урока | Тема урока | Кол-во часов | Дата | | примечания |
|---------|---|--------------|---------|------|------------|
| | | | план | факт | |
| 1. | Вводное занятие | 1 | 2.09.20 | | |
| 2. | Инструктаж по охране труда | 1 | 3.09 | | |
| 3 | Инструктаж по охране труда | 1 | 3.09 | | |
| 4 | Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения | 1 | 4.09 | | |
| 5. | Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения | 1 | 4.09 | | |
| 6. | Подготовка полуфуганка к работе. | 1 | 7.09 | | |
| 7. | Приемы работы полуфуганком | 1 | 8.09 | | |
| 8. | Знакомство с изделием (подкладная доска) | 1 | 8.09 | | |
| 9. | Последовательность изготовления изделия | 1 | 9.09 | | |
| 10 | Заготовка делянок | 1 | 10.09 | | |
| 11 | Заготовка делянок | 1 | 10.09 | | |
| 12 | Фугование кромок делянок | 1 | 11.09 | | |
| 13 | Фугование кромок делянок | 1 | 11.09 | | |
| 14 | Склеивание щита в приспособлении | 1 | 14.09 | | |
| 15 | Склеивание щита в приспособлении | 1 | 15.09 | | |
| 16 | Строгание лицевой пласти щита | 1 | 15.09 | | |
| 17 | Строгание лицевой пласти щита | 1 | 16.09 | | |
| 18 | Строгание лицевой кромки щита | 1 | 17.09 | | |
| 19 | Строгание лицевой кромки щита | 1 | 17.09 | | |
| 20 | Разметка длины щита и отпиливание припуска | 1 | 18.09 | | |
| 21 | Разметка длины щита и отпиливание припуска | 1 | 18.09 | | |
| 22 | Торцевание кромок и скругление углов | 1 | 21.09 | | |
| 23 | Торцевание кромок и скругление углов | 1 | 22.09 | | |
| 24 | Отделка изделия | 1 | 22.09 | | |
| 25 | Отделка изделия | 1 | 23.09 | | |
| 26 | Способы хранения древесины | 1 | 24.09 | | |
| 27 | Способы хранения древесины | 1 | 24.09 | | |
| 28 | Естественная и камерная сушка древесины | 1 | 25.09 | | |
| 29 | Естественная и камерная сушка древесины | 1 | 25.09 | | |
| 30 | Резьба по дереву | 1 | 28.09 | | |
| 31 | Геометрический орнамент для резьбы по дереву | 1 | 29.09 | | |
| 32 | Нанесение рисунка | 1 | 29.09 | | |
| 33 | Нанесение рисунка | 1 | 30.09 | | |
| 34 | Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов) | 1 | 1.10 | | |
| 35 | Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов) | 1 | 1.10 | | |
| 36 | Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски | 1 | 2.10 | | |

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 37 | Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски | 1 | 2.10 | | |
| 38 | Вырезание узора | 1 | 5.10 | | |
| 39 | Вырезание узора | 1 | 6.10 | | |
| 40 | Отделка изделий | 1 | 6.10 | | |
| 41 | Отделка изделий | 1 | 7.10 | | |
| 42 | Шероховатость обработанной поверхности | 1 | 8.10 | | |
| 43 | Шерхебель: назначение, устройство | 1 | 8.10 | | |
| 44 | Последовательность строгания шерхебелем | 1 | 9.10 | | |
| 45 | Последовательность строгания шерхебелем | 1 | 9.10 | | |
| 46 | Угловое концевое соединение УК-4 | 1 | 12.10 | | |
| 47 | Угловое концевое соединение УК-4 | 1 | 13.10 | | |
| 48 | Последовательность изготовления соединения УК-4 | 1 | 13.10 | | |
| 49 | Последовательность изготовления соединения УК-4 | 1 | 14.10 | | |
| 50 | Изготовление образца соединения УК-4 | 1 | 15.10 | | |
| 51 | Изготовление образца соединения УК-4 | 1 | 15.10 | | |
| 52 | Последовательность изготовления изделия(подставка для цветов) | 1 | 16.10 | | |
| 53 | Последовательность изготовления изделия(подставка для цветов) | 1 | 16.10 | | |
| 54 | Разметка глухого гнезда | 1 | 19.10 | | |
| 55 | Разметка глухого гнезда | 1 | 20.10 | | |
| 56 | Долбление глухого гнезда | 1 | 20.10 | | |
| 57 | Разметка шипа | 1 | 21.10 | | |
| 58 | Выполнение шипа с полупотемком | 1 | 22.10 | | |
| 59 | Сборка изделия без клея, на клею | 1 | 22.10 | | |
| 60 | Физические свойства древесины | 1 | 23.10 | | |
| 61 | Определение влажности древесины весовым методом | 1 | 23.10 | | |
| 62 | Механические свойства древесины | 1 | 26.10 | | |
| 63 | Технологические свойства древесины | 1 | 27.10 | | |
| 64 | Изучение технологических свойств древесины | 1 | 27.10 | | |
| 65 | Криволинейное пиление | 1 | 28.10 | | |
| 66 | Криволинейное пиление | 1 | 5.11 | | |
| 67 | Типы сверл | 1 | 5.11 | | |
| 68 | Изображение отверстий на чертеже | 1 | 6.11 | | |
| 69 | Разметка центров отверстий для высверливания по контуру | 1 | 6.11 | | |
| 70 | Выполнение отверстий разной формы и вида | 1 | 9.11 | | |
| 71 | Изготовление ручки для ножовки | 1 | 10.11 | | |
| 72 | Изготовление ручки для ножовки | 1 | 10.10 | | |
| 73 | Изготовление и украшение разделочной доски | 1 | 11.11 | | |
| 74 | Изготовление и украшение разделочной | 1 | 12.11 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|----------------|--|--|
| | доски | | | | |
| 75 | Изготовление и украшение разделочной доски | 1 | 12.11 | | |
| 76 | Изготовление и украшение разделочной доски | 1 | 13.11 | | |
| 77 | Самостоятельная работа (разделочная доска) | 1 | 13.11 | | |
| 78 | Самостоятельная работа (разделочная доска) | 1 | 16.11 | | |
| 79 | инструктаж по охране труда | 1 | 17.11 | | |
| 80 | Дефекты и пороки древесины | | 17.11 | | |
| | Дефекты и пороки древесины | 1 | 18.11 | | |
| 81 | Шпатлевка: характеристика разных видов, приемы заделки пороков древесины | 1 | 19.11 | | |
| 82 | Шпатлевка: характеристика разных видов, приемы заделки пороков древесины | 1 | 19.11 | | |
| 83 | Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов) | 1 | 20.11 | | |
| 84 | Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой (на отходах материалов) | 1 | 20.112 3.11 | | |
| 85 | Устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка | 1 | 24.11 | | |
| 86 | Устройство и назначение одношпиндельного сверлильного станка | 1 | 24.11 | | |
| 87 | Многошпиндельный сверлильный и сверлильно-пазовальный станки | 1 | 25.11 | | |
| 88 | Подготовка сверлильного станка к работе | 1 | 26.11 | | |
| 89 | Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов) | 1 | 26.11 | | |
| 90 | Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов) | 1 | 27.11 | | |
| 91 | Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд (на отходах материалов) | 1 | 27.11 | | |
| 92 | Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд (на отходах материалов) | 1 | 30.11 | | |
| 93 | Подготовка заготовки к заделке дефекта | | 1.12 | | |
| 94 | Высверливание, долбление отверстия | 1 | 1.12 | | |
| 95 | Пиломатериалы: виды, назначение, получение | 1 | 2.12 | | |
| 96 | Пиломатериалы: виды, назначение, получение | 1 | 3.12 | | |
| 97 | Характеристика основных видов пиломатериалов | 1 | 3.12 | | |
| 98 | Характеристика основных видов пиломатериалов | 1 | 4.12 | | |
| 99 | Виды и назначение мебели | 1 | 4.12 | | |
| 100 | Производственный процесс изготовления мебели | 1 | 7.12 | | |
| 101 | Содержание сборочного чертежа | 1 | 8.12 | | |
| 102 | Содержание сборочного чертежа | 1 | 8.12 | | |
| 103 | Изделие табурет | 1 | 9.12 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|----------------|--|--|
| 104 | Последовательность изготовления изделия | 1 | 10.12 | | |
| 105 | Заготовка деталей | 1 | 10.12 | | |
| 106 | Заготовка деталей | 1 | 11.12 | | |
| 107 | Выстрагивание деталей по размерам | 1 | 11.12 | | |
| 108 | Выстрагивание деталей по размерам | 1 | 14.12 | | |
| 109 | Изготовление вставных шипов | 1 | 15.12 | | |
| 110 | Изготовление вставных шипов | 1 | 15.12 | | |
| 111 | Выполнение отверстий в деталях табуретах | 1 | 16.12 | | |
| 112 | Выполнение отверстий в деталях табуретах | 1 | 17.12 | | |
| 113 | Склеивание боковых рамок | 1 | 17.12 | | |
| 114 | Склеивание боковых рамок | 1 | 18.12 | | |
| 115 | Склеивание корпуса табурета | 1 | 18.12 | | |
| 116 | Склеивание корпуса табурета | 1 | 21.12 | | |
| 117 | Изготовление сиденья табурета | 1 | 22.12 | | |
| 118 | Изготовление сиденья табурета | 1 | 22.12 | | |
| 119 | Зачистка сиденья и корпуса табурета | 1 | 23.12 | | |
| 120 | Зачистка сиденья и корпуса табурета | 1 | 24.12 | | |
| 121 | Соединение корпуса табурета с сиденьем | 1 | 24.122 5.01 | | |
| 122 | Соединение корпуса табурета с сиденьем | 1 | 25.01 | | |
| 123 | Отделка изделия | 1 | 12.01 | | |
| 124 | Оценка качества изделия | 1 | 12.01 | | |
| 125 | Разметочные инструменты | 1 | 13.01 | | |
| 126 | Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы | 1 | 14.01 | | |
| 127 | Столярный угольник: материал, последовательность изготовления | 1 | 14.01 | | |
| 128 | Столярный угольник: материал, последовательность изготовления | 1 | 15.01 | | |
| 129 | Изготовление столярного угольника | 1 | 15.01 | | |
| 130 | Изготовление столярного угольника | 1 | 18.01 | | |
| 131 | Изготовление столярного угольника | 1 | 19.01 | | |
| 132 | Изготовление столярного угольника | 1 | 19.01 | | |
| 133 | Ярунок: назначение, применение | 1 | 20.01 | | |
| 134 | Последовательность изготовления ярунка | 1 | 21.01 | | |
| 135 | Изготовление ярунка | 1 | 21.01 | | |
| 136 | Изготовление ярунка | 1 | | | |
| 137 | Изготовление изделий, аптечка | 1 | 22.01 | | |
| 138 | Изготовление изделий, аптечка | 1 | 22.01 | | |
| 139 | Изготовление изделий, аптечка | 1 | 25.01 | | |
| 140 | Изготовление изделий, аптечка | 1 | 26.01 | | |
| 141 | Изготовление изделий, аптечка | 1 | 26.01 | | |
| 142 | Изготовление изделий, аптечка | 1 | 27.01 | | |
| 143 | Самостоятельная работа (аптечка) | 1 | 28.01 | | |
| 144 | Самостоятельная работа (аптечка) | 1 | 28.01 | | |
| 145 | инструктаж по охране труда | 1 | 29.01 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 146 | Токарный станок. Правила безопасной работы | 1 | 29.01 | | |
| 147 | Токарный станок. Правила безопасной работы | 1 | 1.02 | | |
| 148 | Скоба и штангенциркуль | 1 | 2.02 | | |
| 149 | Скоба и штангенциркуль | 1 | 2.02 | | |
| 150 | Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов) | 1 | 3.02 | | |
| 151 | Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов) | 1 | 4.02 | | |
| 152 | Знакомство с изделием (ручка для напильников, стамесок, долот) | 1 | 4.02 | | |
| 153 | Знакомство с изделием (ручка для напильников, стамесок, долот) | 1 | 5.02 | | |
| 154 | Последовательность изготовления изделия | 1 | 5.02 | | |
| 155 | Последовательность изготовления изделия | 1 | 8.02 | | |
| 156 | Заготовка для ручки | 1 | 9.02 | | |
| 157 | Заготовка для ручки | 1 | 9.02 | | |
| 158 | Вытачивание цилиндра | 1 | 10.02 | | |
| 159 | Вытачивание цилиндра | 1 | 11.02 | | |
| 160 | Обработка поверхности ручки по заданному размеру | 1 | 11.02 | | |
| 161 | Обработка поверхности ручки по заданному размеру | 1 | 12.02 | | |
| 162 | Сверление отверстия для хвостовика инструмента | 1 | 12.02 | | |
| 163 | Сверление отверстия для хвостовика инструмента | 1 | 15.02 | | |
| 164 | Зачистка ручки | 1 | 16.02 | | |
| 165 | Зачистка ручки | 1 | 16.02 | | |
| 166 | Строгальные инструменты | 1 | 17.02 | | |
| 167 | Строгальные инструменты | 1 | 18.02 | | |
| 168 | Последовательность изготовления шерхебеля | 1 | 18.02 | | |
| 169 | Последовательность изготовления шерхебеля | 1 | 19.02 | | |
| 170 | Изготовление колодки | 1 | 19.02 | | |
| 171 | Изготовление колодки | 1 | 22.02 | | |
| 172 | Изготовление колодки | 1 | 24.02 | | |
| 173 | Изготовление колодки | 1 | 25.02 | | |
| 174 | Изготовление клина | 1 | 25.02 | | |
| 175 | Изготовление клина | 1 | 26.02 | | |
| 176 | Изготовление клина | 1 | 26.02 | | |
| 177 | Изготовление клина | 1 | 1.03 | | |
| 178 | Изготовление рожка | 1 | 2.03 | | |
| 179 | Изготовление рожка | 1 | 2.03 | | |
| 180 | Изготовление рожка | 1 | 3.03 | | |
| 181 | Изготовление рожка | 1 | 4.03 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 182 | Настройка и отделка шерхебеля | 1 | 4.03 | | |
| 183 | Настройка и отделка шерхебеля | 1 | 5.03 | | |
| 184 | Настройка и отделка шерхебеля | 1 | 5.03 | | |
| 185 | Настройка и отделка шерхебеля | 1 | 9.03 | | |
| 186 | Элементы резца | 1 | 9.03 | | |
| 187 | Виды резания древесины | 1 | 10.03 | | |
| 188 | Влияние изменения угла резца на процесс резания | 1 | 11.03 | | |
| 189 | Определение формы резцов | 1 | 11.03 | | |
| 190 | Знакомство с изделием (щитовой стол и табурет в масштабе 1 : 5) | 1 | 12.03 | | |
| 191 | Знакомство с изделием (щитовой стол и табурет в масштабе 1 : 5) | 1 | 12.03 | | |
| 192 | Технология изготовления сборочных единиц | 1 | 15.03 | | |
| 193 | Технология изготовления сборочных единиц | 1 | 16.03 | | |
| 194 | Способы соединения деталей и сборочных единиц | 1 | 16.03 | | |
| 195 | Способы соединения деталей и сборочных единиц | 1 | 17.03 | | |
| 196 | Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях | 1 | 18.03 | | |
| 197 | Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях | 1 | 18.03 | | |
| 198 | Бригадный метод работы | 1 | 19.03 | | |
| 199 | Бригадный метод работы | 1 | 19.03 | | |
| 200 | Последовательность изготовления изделия. Организация работы | 1 | 29.03 | | |
| 201 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 30.03 | | |
| 202 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 30.03 | | |
| 203 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 31.03 | | |
| 204 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 1.04 | | |
| 205 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 1.04 | | |
| 206 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 2.04 | | |
| 207 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 2.04 | | |
| 208 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 5.04 | | |
| 209 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 6.04 | | |
| 210 | Изготовление деталей и сборочных единиц | 1 | 6.04 | | |
| 211 | Анализ выполненной работы | 1 | 7.04 | | |
| 212 | Анализ выполненной работы | 1 | 8.04 | | |
| 213 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 8.04 | | |
| 214 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 9.04 | | |
| 215 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 9.04 | | |
| 216 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 12.04 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 217 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 13.04 | | |
| 218 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 13.04 | | |
| 219 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 14.04 | | |
| 220 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 15.04 | | |
| 221 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 15.04 | | |
| 222 | Изготовление изделия (столярный угольник) | 1 | 16.04 | | |
| 223 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 19.04 | | |
| 224 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 20.04 | | |
| 225 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 20.04 | | |
| 226 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 21.04 | | |
| 227 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 22.04 | | |
| 228 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 22.04 | | |
| 229 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 23.04 | | |
| 230 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 23.04 | | |
| 231 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 26.04 | | |
| 232 | Изготовление изделия (выставочная витрина) | 1 | 27.04 | | |
| 233 | Самостоятельная работа | 1 | 27.04 | | |
| 234 | Самостоятельная работа | 1 | 28.04 | | |
| 235 | Эксплуатация мебели и причины ее износа | 1 | 29.04 | | |
| 236 | Эксплуатация мебели и причины ее износа | 1 | 29.04 | | |
| 237 | Виды ремонта мебели | 1 | 30.04 | | |
| 238 | Виды ремонта мебели | 1 | 30.04 | | |
| 239 | Планирование работы при ремонте мебели | 1 | 3.05 | | |
| 240 | Планирование работы при ремонте мебели | 1 | 4.05 | | |
| 241 | Ремонт столярного изделия (стул) | 1 | 4.05 | | |
| 242 | Ремонт столярного изделия (стул) | 1 | 5.05 | | |
| 243 | Ремонт столярного изделия (стул) | 1 | 6.05 | | |
| 244 | Ремонт столярного изделия (стол) | 1 | 6.05 | | |
| 245 | Ремонт столярного изделия (стол) | 1 | 7.05 | | |
| 246 | Ремонт столярного изделия (стол) | 1 | 7.05 | | |
| 247 | Ремонт столярного изделия (шкаф) | 1 | 10.05 | | |
| 248 | Ремонт столярного изделия (шкаф) | 1 | 11.05 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 249 | Ремонт столярного изделия (шкаф) | 1 | 11.05 | | |
| 250 | Ремонт столярного изделия (шкаф) | 1 | 12.05 | | |
| 251 | Оценка качества выполненной работы | 1 | 13.05 | | |
| 252 | Оценка качества выполненной работы | 1 | 13.05 | | |
| 253 | Безопасность труда во время столярных работ | 1 | 14.05 | | |
| 254 | Безопасность труда во время столярных работ | 1 | 14.05 | | |
| 255 | Предупреждение пожаров | 1 | 17.05 | | |
| 256 | Предупреждение пожаров | 1 | 18.05 | | |
| 257 | Способы соединения деталей в столярных изделиях | 1 | 18.05 | | |
| 260 | Виды гвоздей и их использование | 1 | 19.05 | | |
| 258 | Виды и назначение шурупов | 1 | 20.05 | | |
| 259 | Мебельная фурнитура и крепежные изделия | 1 | 20.05 | | |
| 260 | Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры | 1 | 21.05 | | |
| 261 | Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры | 1 | 21.05 | | |
| 262 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 24.05 | | |
| 263 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 25.05 | | |
| 264 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 25.05 | | |
| 265 | | | | | |
| 266 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 26.05 | | |
| 267 | | | | | |
| 268 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 27.05 | | |
| 269 | | | | | |
| 267 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 27.05 | | |
| 271 | Изготовление крепежных изделий | 1 | 28.05 | | |
| 272 | Самостоятельная работа (по выбору учителя) | 1 | 28.05 | | |

Содержание программы 9 класс

.Вводное занятие (1 ч)

Повторение пройденного в 8 классе .

Художественная отделка столярного изделия (81ч)

Изделия. Шкатулка. Коробка для шашек, шахмат.

Теоретические сведения. Эстетические требования к изделию. Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак.

Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения.

Практические работы. Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы.

Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.

Мебельное производство. (27 ч)

Изделия. Игрушечная мебель в масштабе 1:2 (1:5) от натуральной для школьной игровой комнаты.

Теоретические сведения. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико-экономические требования к мебели.

Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), платик, свес, гребень, паз.

Практические работы. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

Строительное производство. (15 ч)

Теоретические сведения. Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места, правила безопасности. Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок. Выборка четвертей и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок: разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит.

Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненной работы. Дисковая электропила и электрорубанок, устройство, работа, правила безопасности.

.Круглые лесоматериалы, пиломатериалы.(10 ч)

Теоретические сведения. Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды досок в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка: назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная).

Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки.

Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус): свойства и применение. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия применения.

Практические работы Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам.

. Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ.(11ч)

Изделия. Терки. Гладилка. Соколы. Растворный ящик. Малка для штукатурных работ. Ручки для штукатурных инструментов.

Теоретические сведения. Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятия черновая и чистовая заготовки.

Практические работы. Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых деталей и изделий.

Изготовление мебели с облицовкой поверхности. (33 ч)

Изделия. Мебель для школы.

Теоретические сведения. Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона («в елку», «в конверт», «в шашку»). Облицовочные пленочный и листовые материалы: виды, свойства. Облицовка пленками.

Практические работы. Изготовление мебели. Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.

Мебельная фурнитура и крепежные изделия. (9 ч.)

Теоретические сведения. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

Строительное производство. (17 ч)

Изделия. Элементы оконного блока.

Теоретические сведения. Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельники), технические требования к деталям, изготовление в производственных условиях.

Практические работы. Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки. Сборка изделий на клею.

Столярные и плотничные ремонтные работы. (16 ч)

Объект работы. Изделие с дефектом.

Теоретические сведения. Дефект столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.

Ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покособленностью; заделка трещин.

Ремонт оконной рамы, двери, столярной перегородки, встроенной мебели: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей.

Практические работы. Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.

Изоляционные смазочные материалы. (14 ч)

Теоретические сведения. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение.

Гидроизоляционная пленка, виды, применение.

Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы.

Практические работы. Смазка инструментов и оборудования.

Мебельное производство. (12 ч)

Теоретические сведения. Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции.

Изготовление секционной мебели. (17 ч)

Изделия. Мебельная стенка для кабинета. Стол секционный для учителя.

Теоретические сведения. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полужащик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей.

Практические работы. Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. Проверка открывания дверей.

Практические работы. Выполнение изделий по заказу школы. По выбору учителя.

Столярное производство. Плотничные работы. (10 ч)

Изделия. Перегородка и пол в нежилых зданиях.

Теоретические сведения. Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки к стене и перекрытию.

Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола из досок и крепления гвоздями к лагам. Виды сжима для сплачивания пола. Настилка пола. Устранение провесов при настилке. Правила безопасности при выполнении плотничных работ.

Практические работы. Монтаж перегородки, пола, лестничного марша в строении из деревянных конструкций.

Кровельные и облицовочные материалы. (4 ч)

Теоретические сведения. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение.

Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипсокартонный, применение.

Практические работы. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам.

Настилка линолеума. (8 ч)

Теоретические сведения. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах.

Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение.

Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

Фанера и древесные плиты. (20 ч)

Технические сведения. Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным шпоном, декоративная), размеры и применение.

Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры. Древесностружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности в обработке.

Практическая работа. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

Экзамен (2 ч)

Теоретическая часть. Ответы на вопросы

Практическая работа

Календарно- тематическое планирование 9 класс

| № урока | Тема урока | Кол-во часов | Дата | | примечания |
|---------|---|--------------|------|------|------------|
| | | | план | факт | |
| 1. | Повторение пройденного материала в 8 классе. Техника безопасности | 1 | 2.09 | | |
| 2. | Художественная отделка столярного изделия | 1 | 2.09 | | |
| 3 | Теоретические сведения | 1 | 3.09 | | |
| 4 | Виды отделок столярных изделий | 1 | 3.09 | | |
| 5. | Коробка для шашек, шахмат. | 1 | 3.09 | | |
| 6. | Цвет текстура различных древесных пород | 1 | 4.09 | | |
| 7. | Окрашивание ножевой фанеры. | 1 | 4.09 | | |
| 8. | Перевод рисунка на фанеру . | 1 | 7.09 | | |
| 9. | Инструменты для художественной отделки изделия. | 1 | 8.09 | | |

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 10 | Правила пожарной безопасности в столярной мастерской. Причина возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. | 1 | 8.09 | | |
| 11 | Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. | 1 | 9.09 | | |
| 12 | Использование первичных средств для пожаротушения. | 1 | 9.09 | | |
| 13 | Эстетические требования к изделию(шахматной доски). | 1 | 10.09 | | |
| 14 | Виды мозаики по дереву, текстура разных пород. | 1 | 10.09 | | |
| 15 | Классификация шпона по породам древесины. | 1 | 10.09 | | |
| 16 | Составление технологической карты на изделие шахматной доски. | 1 | 11.09 | | |
| 17 | Цвет, текстура различных пород древесины (берёза, орех). | 1 | 11.09 | | |
| 18 | Раскрой материала шпона по рисунку. | 1 | 14.09 | | |
| 19 | Укладка шпона по цвету, текстуре. | 1 | 15.09 | | |
| 20 | Подбор орнамента из разных кусков шпона. | 1 | 15.09 | | |
| 21 | Составление рисунка насухо. | 1 | 16.09 | | |
| 22 | Составление стенки из кусков шпона. | 1 | 16.09 | | |
| 23 | Техника безопасности при работе с красителями. | 1 | 17.09 | | |
| 24 | Перевод рисунка на фанеру через копирку. | 1 | 17.09 | | |
| 25 | Подбор бумаги и инструмента для раскроя шпона. | 1 | 17.09 | | |
| 26 | Подбор стола для укладки кусков шпона и бумаги. | 1 | 18.09 | | |
| 27 | Инструмент для художественной отделки изделия. | 1 | 18.09 | | |
| 28 | Техника безопасности при работе режущим инструментом. | 1 | 21.09 | | |
| 29 | Вырезание рисунка и укладка по цвету. | 1 | 22.09 | | |
| 30 | Организация рабочего места. | 1 | 22.09 | | |
| 31 | Наклеивание шпона на бумагу по рисунку. | 1 | 23.09 | | |
| 32 | Установка изделия под пресс или в зажим струбцины. | 1 | 23.09 | | |
| 33 | Сборка деталей изделия насухо, подгонка. | 1 | 24.09 | | |
| 34 | Увеличение или уменьшение рисунка. | 1 | 24.09 | | |
| 35 | Раскрой шпона, контроль, назначение. | 1 | 24.09 | | |
| 36 | Шлифование деталей изделия. | 1 | 25.09 | | |
| 37 | Склеивание деталей клеем, закрепление в зажиме. | 1 | 25.09 | | |
| 38 | Подгонка и выполнение столярных операций. | 1 | 28.09 | | |
| 39 | Устранение дефектов древесины. Шпаклевка изделия. | 1 | 29.09 | | |

| | | | | | |
|----|---|---|-------|--|--|
| 40 | Разметка штапиков и геометрического рисунка. | 1 | 29.09 | | |
| 41 | Наклеивание полос на бумагу для шахматной доски. | 1 | 30.09 | | |
| 42 | Покраска лаком изделия. | 1 | 30.09 | | |
| 43 | Шлифование изделия тканью и установка на сушку. | 1 | 1.010 | | |
| 44 | Оборудование и приспособления для серийного производства мозаичных наборов. | 1 | 1.10 | | |
| 45 | Эстетическое восприятие форм журнального столика. | 1 | 1.10 | | |
| 46 | Составление технологической карты, чертежа, рисунка, отдельных узлов деталей. | 1 | 2.10 | | |
| 47 | Вычерчивание ножек с применением лекала. | 1 | 2.10 | | |
| 48 | Подбор геометрических фигур. | 1 | 5.10 | | |
| 49 | Зарисовка основных элементов | | 6.10 | | |
| 50 | Подбор материала из древесины мягких пород. | 1 | 6.10 | | |
| 51 | Правила и методы подгонки шипов под ножки. | 1 | 7.10 | | |
| 52 | Подбор материала, раскрой, пиление заготовки. | 1 | 7.10 | | |
| 53 | Распределение деталей и узлов изделия. | 1 | 8.10 | | |
| 54 | Повторение техники безопасности при пилении, долблении, сверлении отверстий. | 1 | 8.10 | | |
| 55 | Пиление заготовок по заданным размерам. | | 8.10 | | |
| 56 | Строгание брусков для ножек. | 1 | 9.10 | | |
| 57 | Шлифование и сборка стола. | 1 | 9.10 | | |
| 58 | Проверка на качество. | 1 | 12.10 | | |
| 59 | Практическое повторение | 1 | 13.10 | | |
| 60 | Подбор материала для полочек для цветов. | 1 | 13.10 | | |
| 61 | Изучение чертежа полочки. | 1 | 14.10 | | |
| 62 | Изготовление основных деталей по размерам. | 1 | 14.10 | | |
| 63 | Обработка деталей шлифованием наждачной бумагой. | 1 | 15.10 | | |
| 64 | Техника безопасности при шлифовании изделия. | 1 | 15.10 | | |
| 65 | Сверление отверстий, обработка. | 1 | 15.10 | | |
| 66 | Техника безопасности при сверлении отверстий на сверлильном станке. | 1 | 16.10 | | |
| 67 | Изготовление петель для полочек. | 1 | 16.10 | | |
| 68 | Сборка изделия. | 1 | 19.10 | | |
| 69 | Проверка изделия на качество. | 1 | 20.10 | | |
| 70 | Сушка полочек. | 1 | 20.10 | | |
| 71 | Подбор материала из твердой породы древесины для изготовления киянки. | 1 | 21.10 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 72 | Черновая разметка и выпиливание заготовки с учетом направленности волокон древесины. | 1 | 21.10 | | |
| 73 | Обработка рубанком заготовки по размерам | 1 | 22.10 | | |
| 74 | Строгание граней заготовки. | 1 | 22.10 | | |
| 75 | Проверка выполненной работы на качество. | 1 | 22.10 | | |
| 76 | Подбор материала для изготовления топорища. | 1 | 23.10 | | |
| 77 | Обработка рубанком заготовки пласти ручки. | 1 | 23.10 | | |
| 78 | Обработка заготовки кромки ручки. | 1 | 26.10 | | |
| 79 | Определение формы и размера ручки топорища по шаблону. | 1 | 27.10 | | |
| 80 | Разметка ручки по шаблону. | 1 | 27.12 | | |
| 81 | Обработка заготовки рубанком, топором, шерхебелем. | 1 | 28.10 | | |
| 82 | Обработка ручки топора стамеской, рашпилем. | 1 | 28.10 | | |
| 83 | Обработка топорища стеклом. | 1 | 5.11 | | |
| 84 | Шлифование наждачной бумагой. | 1 | 5.11 | | |
| 85 | Устранение замечаний по изготовлению изделия. | 1 | 5.11 | | |
| 86 | Проверка качества выполненного изделия. | 1 | 6.11 | | |
| 87 | Изготовление столярного угольника. | 1 | 6.11 | | |
| 88 | Обработка материала рубанком. | 1 | 9.11 | | |
| 89 | Повторение правил техники безопасности в столярной мастерской. | 1 | 10.11 | | |
| 90 | Общие сведения о мебельном производстве. | 1 | 10.11 | | |
| 91 | Из истории мебельного производства | 1 | 11.11 | | |
| 92 | Виды мебели по назначению: бытовая, офисная, комбинированная. | 1 | 11.11 | | |
| 93 | По способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). | 1 | 12.11 | | |
| 94 | Эстетические требования к мебели. | 1 | 12.11 | | |
| 95 | Элементы деталей столярного изделия: брусок, обкладка, штапик. | 1 | 12.11 | | |
| 96 | Элементы деталей изделия: филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель. | 1 | 13.11 | | |
| 97 | Элементы столярного изделия: калёвка, фальц (четверть), пластик, свес, гребень, паз. | 1 | 13.11 | | |
| 98 | Изучение чертежей изготовления деталей и сборка изделия. | 1 | 16.11 | | |
| 99 | Ознакомление с образцом и чертежом изделия. | 1 | 17.11 | | |
| 100 | Составление эскизов деталей. | 1 | 17.11 | | |
| 101 | Подборка материала. | 1 | 18.11 | | |
| 102 | Изготовление деталей. | 1 | 18.11 | | |
| 103 | Техника безопасности при изготовлении деталей. | 1 | 19.11 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 104 | Сравнение деталей с образцами. | 1 | 19.11 | | |
| 105 | Сборка всех частей изделия. | 1 | 19.11 | | |
| 106 | Техника безопасности при сборке табурета. | 1 | 20.11 | | |
| 107 | Отделка изделия лаком. | 1 | 20.11 | | |
| 108 | Выполнение заготовительных операций. | 1 | 23.11 | | |
| 109 | Разметка и обработка деталей. | 1 | 24.11 | | |
| 110 | Сборка узлов «насухо». | 1 | 24.11 | | |
| 111 | Подгонка деталей и комплектующих изделий. | 1 | 25.11 | | |
| 112 | Проверка выполненных работ. | 1 | 25.11 | | |
| 113 | Трудовое законодательство Порядок приема и увольнения с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона. | 1 | 26.11 | | |
| 114 | Трудовой договор. Правила и обязанности рабочих на производстве. | 1 | 26.11 | | |
| 115 | Перевод на другую работу. Отстранение от работы. | 1 | 26.11 | | |
| 116 | Виды оплаты труда. Охрана труда. | 1 | 27.11 | | |
| 117 | Порядок разрешения трудовых споров. Трудовая и производственная дисциплина. | 1 | 27.11 | | |
| 118 | Продолжительность рабочего времени. Перерывы для отдыха и питания. Выходные и праздничные дни. | 1 | 30.11 | | |
| 119 | Труд молодежи. Действие молодого рабочего при ущемлении его прав и интересов на производственном предприятии. | 1 | 1.12 | | |
| 120 | Изготовление полки для книг литературы. | 1 | 1.12 | | |
| 121 | Изготовление полки для журналов. | 1 | 2.12 | | |
| 122 | Подбор материала, раскрой согласно чертежа, пиление, строгание деталей. | 1 | 2.12 | | |
| 123 | Изготовление деталей, подготовка к сборке. | 1 | 3.12 | | |
| 124 | Шлифование деталей изделия. | 1 | 3.12 | | |
| 125 | Сборка изделия полки. | 1 | 3.12 | | |
| 126 | Проверка на качество выполненной работы. | 1 | 4.12 | | |
| 127 | Подбор материала для изделия скалки. | 1 | 4.12 | | |
| 128 | Строгание заготовки по разметке, нахождение центра. | 1 | 7.12 | | |
| 129 | Установление и закрепление заготовки на станке. | 1 | 8.12 | | |
| 130 | Выполнение чернового обтачивания заготовки. | 1 | 8.12 | | |
| 131 | Выполнение чистового обтачивания и шлифование. | 1 | 9.12 | | |
| 132 | Отпиливание толкушки и зачистка торцов. Проверка размеров. | 1 | 9.12 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 133 | Контроль качества выполненного изделия. | 1 | 10.12 | | |
| 134 | Мебельное производство Назначение облицовки столярного изделия | 1 | 10.12 | | |
| 135 | Шпон: виды(строганный, лущеный). | 1 | 10.12 | | |
| 136 | Свойства различных видов шпона и его производство | 1 | 11.12 | | |
| 137 | Технология облицовки поверхности шпоном | 1 | 11.12 | | |
| 138 | Применяемые клеи | 1 | 14.12 | | |
| 139 | Правила безопасности при работе с клеями | 1 | 15.12 | | |
| 140 | Виды наборов шпона(в «елку», в «конверт», в «шашку») | 1 | 15.12 | | |
| 141 | Пленочный материал(для облицовки): виды, свойства | 1 | 16.12 | | |
| 142 | Листовой (облицовочный) материал: виды, свойства | 1 | 16.12 | | |
| 143 | Облицовка пленками | 1 | 17.12 | | |
| 144 | Разметка брусков. | 1 | 17.12 | | |
| 145 | Выпиливание брусков. | 1 | 17.12 | | |
| 146 | Фугование кромок и склеивание брусков водостойким клеем. | 1 | 18.12 | | |
| 147 | Строгание доски по толщине. | 1 | 18.12 | | |
| 148 | Разметка контуров изделия. | 1 | 21.12 | | |
| 149 | Обработка кромок. | 1 | 22.12 | | |
| 150 | Зачистка доски. | 1 | 22.12 | | |
| 151 | Подпись выжигателем, покрытие поверхности растительным или животным маслом. | 1 | 23.12 | | |
| 152 | Техника безопасности при выполнении работ по ремонту и изготовлению несложной мебели. | 1 | 23.12 | | |
| 153 | Назначение облицовки столярного изделия. | 1 | 24.12 | | |
| 154 | Шпон: виды (строганный, лущёный) | 1 | 24.12 | | |
| 155 | Свойство видов, производство. | 1 | 24.12 | | |
| 156 | Технология облицовки поверхности шпоном. | 1 | 25.12 | | |
| 157 | Применяемые клеи. | 1 | 25.12 | | |
| 158 | Виды наборов шпона. | 1 | 12.01 | | |
| 159 | Облицовочные, пленочные и листовой материалы: виды, свойства. | 1 | 12.01 | | |
| 160 | Облицовка пленками. | 1 | 13.01 | | |
| 161 | Изготовление мебели. | 1 | 13.01 | | |
| 162 | Подготовка шпона. | 1 | 14.01 | | |
| 163 | Подготовка клеевого раствора. | 1 | 14.01 | | |
| 164 | Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. | 1 | 14.01 | | |
| 165 | Снятие свесов и гуммированной ленты. | 1 | 15.01 | | |
| 166 | Выполнение облицовки плёнкой. | 1 | 15.01 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 167 | Мебельная фурнитура и крепежные изделия | 1 | 18.01 | | |
| 168 | Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц | 1 | 19.01 | | |
| 169 | Виды петель. | 1 | 19.01 | | |
| 170 | Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц. | 1 | 20.01 | | |
| 171 | Фурнитура для открывания дверей и выдвижных ящиков | 1 | 20.01 | | |
| 172 | Осмотр изделия стула, подлежащего ремонту. | 1 | 21.01 | | |
| 173 | Составление ведомости на ремонт стула. | 1 | 21.01 | | |
| 174 | Составление плана ремонта изделия. | 1 | 21.01 | | |
| 175 | Разборка стула. | 1 | 22.01 | | |
| 176 | Разметка испорченной детали стула. | 1 | 22.01 | | |
| 177 | Очистка шипов и проушин от старого клея. | 1 | 25.01 | | |
| 178 | Наращивание и склеивание ножки стула. | 1 | 26.01 | | |
| 179 | Изготовление новой царги. | 1 | 26.01 | | |
| 180 | Сборка стула и склеивание. | 1 | 27.01 | | |
| 181 | Соблюдение правил безопасности при устранении дефекта. | 1 | 27.01 | | |
| 182 | Проверка качества изделия. | 1 | 28.01 | | |
| 183 | Изготовление носилок. Составление технологической карты | 1 | 28.01 | | |
| 184 | Подбор материала для изделия ящика. | 1 | 28.01 | | |
| 185 | Распиловка материала ножовкой по размерам. | 1 | 29.01 | | |
| 186 | Обработка боковин досок рубанком. | 1 | 29.01 | | |
| 187 | Подборка материала для ручек ящика.(носилки) | 1 | 1.02 | | |
| 188 | Обработка ручек рубанком накругло. | 1 | 2.02 | | |
| 189 | Крепление боковых досок гвоздями изделия (носилки) | 1 | 2.02 | | |
| 190 | Крепление торцевых досок гвоздями. | 1 | 3.02 | | |
| 191 | Крепление днища ящика гвоздями. | 1 | 3.02 | | |
| 192 | Техника безопасности при сборке носилок | 1 | 4.02 | | |
| 193 | Крепление ручек к боковинам ящика. | 1 | 4.02 | | |
| 194 | Проверка качества выполненной работы. | 1 | 4.02 | | |
| 195 | Составление плана работы по ремонту тумбочки. | 1 | 5.02 | | |
| 196 | Подготовка инструмента необходимого для ремонта. | 1 | 5.02 | | |
| 197 | Крепление стенок тумбочки шурупами, болтами. | 1 | 8.02 | | |
| 198 | Крепление дверцы на петли. | 1 | 9.02 | | |
| 199 | Крепление полочки с помощью полкодержателя | 1 | 9.02 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 200 | Техника безопасности при работе отвертками, стамеской, молотком. | 1 | 10.02 | | |
| 201 | Крепление дверного полотна шкафа шурупами. | 1 | 10.02 | | |
| 202 | Крепление навесов шурупами. | 1 | 11.02 | | |
| 203 | Затяжка болтов и шурупов. | 1 | 11.02 | | |
| 204 | Крепление полок шкафа полкодержателями. | 1 | 11.02 | | |
| 205 | Изоляционные и смазочные материалы | 1 | 12.02 | | |
| 206 | Виды теплоизоляционного материала. | 1 | 12.02 | | |
| 207 | Вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее. | 1 | 15.02 | | |
| 208 | Пакля, войлок. | 1 | 16.02 | | |
| 209 | Плиты из пенопласта. | 1 | 16.02 | | |
| 210 | Мягкие древесноволокнистые плиты, применение | 1 | 17.02 | | |
| 211 | Теплоизоляционная пленка. | 1 | 17.02 | | |
| 212 | Виды, применение. | 1 | 18.02 | | |
| 213 | Смазочный материал. | 1 | 18.02 | | |
| 214 | Назначение, виды, свойства. | 1 | 18.02 | | |
| 215 | Масло для консервации металлических изделий. | 1 | 19.02 | | |
| 216 | Антисептирующие и огнезащитные материалы. | 1 | 19.02 | | |
| 217 | Смазка железок рубанка, фуганка, шерхебеля, стамесок, лучковых пил «Автолом» | 1 | 22.02 | | |
| 218 | Смазка зажимов верстака «Солидоллом». | 1 | 24.02 | | |
| 219 | Смазка сверлильного станка. | 1 | 24.02 | | |
| 220 | Смазка коловорота | 1 | 25.02 | | |
| 221 | Смазка токарного станка | 1 | 25.02 | | |
| 222 | Ремонт табурета(стула, стола), осмотр изделия. | 1 | 25.02 | | |
| 223 | Составление дефектной ведомости, подготовка материалов и инструментов | 1 | 26.02 | | |
| 224 | Демонтаж дефектных деталей. | 1 | 26.02 | | |
| 225 | Разметка заготовок. , | 1 | 1.03 | | |
| 226 | Распиливание заготовок по размеру с припуском | 1 | 2.03 | | |
| 227 | Строгание заготовок | 1 | 2.03 | | |
| 228 | Подгонка изготовленных деталей | 1 | 3.03 | | |
| 229 | Сборка изделия с подгонкой | 1 | 3.03 | | |
| 230 | Столярная подготовка (зачистка) | 1 | 4.03 | | |
| 231 | Отделочная подготовка | 1 | 4.03 | | |
| 232 | Отделочная подготовка | 1 | 4.03 | | |
| 233 | Механизация и автоматизация деревообработки | 1 | 5.03 | | |
| 234 | Изготовление мебели на фабриках | 1 | 5.03 | | |

| | | | | | |
|-----|---|---|-------|--|--|
| 235 | Сравнение качества и производительности труда | 1 | 9.03 | | |
| 236 | Механизация и автоматизация столярных работ | 1 | 9.03 | | |
| 237 | Универсальные электроинструменты | 1 | 10.03 | | |
| 238 | Станки с программным управлением | 1 | 10.03 | | |
| 239 | Механизация облицовочных работ | 1 | 11.03 | | |
| 240 | Механизация сборочных и транспортных работ. | 1 | 11.03 | | |
| 241 | Механическое оборудование для сборки столярных изделий | 1 | 11.03 | | |
| 242 | Пути снижения себестоимости продукции. | 1 | 12.03 | | |
| 243 | Секционная мебель, преимущества и конструктивные элементы. | 1 | 12.03 | | |
| 244 | Установка и соединение стенок секций | 1 | 15.03 | | |
| 245 | Двери распашные, раздвижные, откидные. | 1 | 16.03 | | |
| 246 | Фурнитура для навески, фиксации и запираения дверей | 1 | 16.03 | | |
| 247 | Изготовление секций | 1 | 17.03 | | |
| 248 | Разметка и сверление два отверстия /Ø 12мм | 1 | 17.03 | | |
| 249 | Срезание перемычки между отверстиями. | 1 | 18.03 | | |
| 250 | Подборка материала для ручки киянки. | 1 | 18.03 | | |
| 251 | Проверка размера заготовки. | 1 | 18.03 | | |
| 252 | Строгание первой (базовой) пласти и кромки. | 1 | 19.03 | | |
| 253 | Разметка заготовки по толщине, ширине и длине с четырех сторон. | 1 | 19.03 | | |
| 254 | Строгание второй пласти и кромки, отрезание по длине. | 1 | 29.03 | | |
| 255 | Разметка на пластиях уклонов. | 1 | 30.03 | | |
| 256 | Строгание по разметке уклонов на пластиях. | 1 | 30.03 | | |
| 257 | Разметка на кромках уклонов | 1 | 31.03 | | |
| 258 | Строгание по разметке уклонов на кромках. | 1 | 31.03 | | |
| 259 | Снятие продольных фасок, округление углов. | 1 | 1.04 | | |
| 260 | Зачистка поверхности. | 1 | 1.04 | | |
| 261 | Сборка киянки на клею. | 1 | 1.04 | | |
| 262 | Отделка киянки. | 1 | 2.04 | | |
| 263 | Подготовка материала для изготовления ручки напильника. | 1 | 2.04 | | |
| 264 | Строгание заготовки по разметке, отметить центры | 1 | 5.04 | | |
| 265 | Обработка изделия на токарном станке по образцу и чертежу. | 1 | 6.04 | | |
| 266 | Отделка изделия и покрытие лаком. | 1 | 6.04 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 267 | Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. | 1 | 7.04 | | |
| 268 | Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. | 1 | 7.04 | | |
| 269 | Механизация и автоматизация столярных работ. | 1 | 8.04 | | |
| 270 | Универсальные электроинструменты. | 1 | 8.04 | | |
| 271 | Станки с программным управлением. | 1 | 8.04 | | |
| 272 | Механизация облицовочных работ. | 1 | 9.04 | | |
| 273 | Механизация отделочных работ | 1 | 9.04 | | |
| 274 | Механизация сборочных работ. | 1 | 12.04 | | |
| 275 | Механизация транспортных работ. | 1 | 13.04 | | |
| 276 | Изготовление секционной мебели | 1 | 13.04 | | |
| 277 | Стол секционный для учителя. | 1 | 14.04 | | |
| 278 | Секционная мебель. | 1 | 14.04 | | |
| 279 | Установка и соединение стенок секции. | 1 | 15.04 | | |
| 280 | Двери распашные, раздвижные и откидные. | 1 | 15.04 | | |
| 281 | Фурнитура для навески, фиксации и запираения дверей. | 1 | 15.04 | | |
| 282 | Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. | 1 | 16.04 | | |
| 283 | Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. | 1 | 16.04 | | |
| 284 | Установка фурнитуры. | 1 | 19.04 | | |
| 285 | Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. | 1 | 20.04 | | |
| 286 | Проверка открывания дверей. | 1 | 20.04 | | |
| 287 | Составление технологической карты на установку дверного полотна с навеской петель. | 1 | 21.04 | | |
| 288 | Снятие мерок для изготовления проёма дверного полотна. | 1 | 21.04 | | |
| 289 | Подгонка дверного полотна в проём. | 1 | 22.04 | | |
| 290 | Подгонка фурнитуры. | 1 | 22.04 | | |
| 291 | Подготовка инструмента применяемого для крепления навесов. | 1 | 22.04 | | |
| 292 | Подгонка и установка дверного полотна на петли шурупами и болтами. | 1 | 23.04 | | |
| 293 | Проверка открывания дверей. | 1 | 23.04 | | |
| 294 | Определение вида ремонта мебельного изделия. | 1 | 26.04 | | |
| 295 | Столярные и плотничные ремонтные работы | 1 | 27.04 | | |
| 296 | Теоретические сведения | 1 | 27.04 | | |
| 297 | Дефект столярно-строительного изделия. | 1 | 28.04 | | |
| 298 | Виды, приёмы выявления и устранения. | 1 | 28.04 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 299 | Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов. | 1 | 29.04 | | |
| 300 | Строительное производство. Изготовление оконного блока. | 1 | 29.04 | | |
| 301 | Оконный блок. Элементы. | 1 | 29.04 | | |
| 302 | Технические требования к деталям. | 1 | 30.04 | | |
| 303 | Изготовление в производственных условиях | 1 | 30.04 | | |
| 304 | Составление технологической карты на изделие табурета. | 1 | 3.05 | | |
| 305 | Подготовка инструмента к изделию . | 1 | 4.05 | | |
| 306 | Заготовка материала | 1 | 4.05 | | |
| 307 | Распиловка и разметка брусков (горизонтальные) | 1 | 5.05 | | |
| 308 | Распиловка и разметка брусков (вертикальные) | 1 | 5.05 | | |
| 309 | Обработка брусков на фуговальном станке по размерам. | 1 | 6.05 | | |
| 310 | Разметка четвертей на вертикальных брусках | 1 | 6.05 | | |
| 311 | Разметка четвертей на горизонтальных брусках. | 1 | 6.05 | | |
| 312 | Разметка проушин на горизонтальных брусках. | 1 | 7.05 | | |
| 313 | Выпиливание шипов в вертикальных брусках коробки. | 1 | 7.05 | | |
| 314 | Долбление проушин в горизонтальных брусках стамеской. | 1 | 10.05 | | |
| 315 | Зачистка шипов в горизонтальных брусках коробки. | 1 | 11.05 | | |
| 316 | Зачистка проушин | 1 | 11.05 | | |
| 317 | Подгонка изделия насухо. | 1 | 12.05 | | |
| 318 | Сборка и крепление изделия. | 1 | 12.05 | | |
| 319 | Вставка оконной коробки в проём, установка по уровню. | 1 | 13.05 | | |
| 320 | Крепление оконной коробки гвоздями к пробкам. | 1 | 13.05 | | |
| 321 | Вставка переплета (рамы) в коробку, крепление. | 1 | 13.05 | | |
| 322 | Остекление переплета стеклом | 1 | 14.05 | | |
| 323 | Ремонт столярных соединений. | 1 | 14.05 | | |
| 324 | Замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленностью, заделка трещин. | 1 | 17.05 | | |
| 325 | Ремонт оконной рамы. | 1 | 18.05 | | |
| 326 | Ремонт оконной рамы. | 1 | 18.05 | | |
| 327 | Ремонт двери. | 1 | 19.05 | | |
| 328 | Ремонт столярной перегородки. | 1 | 19.05 | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-------|--|--|
| 329 | Ремонт столярной перегородки. | 1 | 20.05 | | |
| 330 | Ремонт встроенной мебели. | 1 | 20.05 | | |
| 331 | Ремонт встроенной мебели. | 1 | 20.05 | | |
| 332 | Исправление ослабленных соединений. | 1 | 21.05 | | |
| 333 | Исправление ослабленных соединений. | 1 | 21.05 | | |
| 334 | Установка дополнительных креплений. | 1 | 24.05 | | |
| 335 | Установка дополнительных креплений. | 1 | 25.05 | | |
| 336 | Установка дополнительных креплений. | 1 | 25.05 | | |
| 337 | Ремонт и замена деталей. | 1 | 26.05 | | |
| 338 | Экзамен Теоретическая часть. Ответы на вопросы | 1 | 26.05 | | |
| 339 | Экзамен Теоретическая часть. Ответы на вопросы | 1 | 27.05 | | |
| 340 | Обобщение | 1 | 27.05 | | |

Ожидаемые результаты:

- овладение обучающимися трудовыми знаниями и умениями, необходимых для
- выполнения практических работ;
- овладение правилами и приемами выполнения ручных и машинных работ;
- овладение способами формирования профессиональных планов в выборе профессии.

Обучающиеся должны знать:

- материалы, применяемые в столярном производстве;
- основные породы, свойства и пороки древесины;
- сущность и назначение основных столярных операций;
- способы и приемы выполнения разметки, пиления, строгания, долбления и резания стамеской, сверления;
- назначение и применение шиповых соединений, способы и приемы их выполнения;
- виды соединений деревянных деталей по длине (сращивание), кромкам (сплачивание), угловые (концевые, серединные); их применение;
- способы и приемы выполнения разъемных и неразъемных столярных соединений;
- виды клеев, способы приготовления клеевых растворов и их применение;
- контрольно-измерительные инструменты, шаблоны, приспособления и правила их применения и использования;
- способы контроля точности и качества выполняемых работ, предупреждение и исправление брака;
- устройство и правила обращения с ручными столярными инструментами;
- устройство и правила работы на токарном и сверлильном станке,
- способы экономного расходования материалов и электроэнергии, бережного обращения с инструментами, оборудованием и приспособлениями;
- элементарные сведения по экономике и предпринимательской деятельности, трудовым законодательством;
- правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности, внутреннего распорядка и организации рабочего места;
- специальную терминологию и пользование ею.

Обучающиеся должны уметь:

- выполнять столярные работы ручными инструментами;
- размечать и выполнять разъемные и неразъемные соединения, шиповые, угловые, концевые, серединные и ящичные вязки, соединения по длине, по кромкам, сплачивать, сращивать и склеивать детали;
- собирать столярные изделия (с помощью клеев и специальных приспособлений);
- пользоваться контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями;
- рационально раскраивать заготовки, экономно расходовать материалы и электроэнергию;
- бережно обращаться с оборудованием, инструментами и приспособлениями;
- подготавливать и рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать требования безопасности труда, производственной санитарии, электро и пожарной безопасности и охраны природы.

Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно-отсталых подростков и их социально-бытовой ориентации.

Формы оценивания:

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи. Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен неточно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Контроль.

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

Формы организации образовательного процесса: индивидуальные, коллективные, групповые.

Технология обучения: дифференцированное, индивидуальное.

Виды и формы контроля: текущий контроль, собеседование, итоговый контроль, тестирование, экзамены.

Основная литература по планированию учебной деятельности

Павлова О.В. Тематическое планирование по столярному делу в специальной (коррекционной) общеобразовательной школе VIII вида. Издательство «Учитель», 2012 год

Дополнительная литература:

1. Антонов П.П., Муравьев Е.М. Обработка конструкционных материалов. - М.: Просвещение, 1982.
2. Арданский А. С. Столярные работы. - М.: Гос. изд. литературы по строительству, архитектуре и строительным материалам. 1959.
3. Бобиков П.Д. Мебель своими руками. – М.: Эксмо-пресс, 2001.
4. Буриков В.Г., Власов В.Н. Домовая резьба. - М.: Нива России, 1992.
5. Григорьев М.А. Материаловедение для столяров, плотников и паркетчиков. – М.: Высшая школа, 1989.
6. Гульянц Э.К. Учите детей мастерить. – М.: Просвещение, 1984.
7. Жданова Т.А. Технология: Поурочные планы. – Волгоград, 2003.
8. Журавлёв Б.А. Столярное дело. – М.: Просвещение, 1984.
9. Карабанов И.А. Технология обработки древесины. – М.: Просвещение, 1997. - 12 -
10. Кузнецов В.П., Рожнев Я.А. Методика трудового обучения с практикумом в учебных мастерских. – М.: Просвещение, 1992.
11. Мальковский Т.Н. Воспитание учащихся в процессе трудового обучения. – М.: Просвещение, 1986.
12. Мирский С.Л. Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда. – М.: Просвещение, 1992.
13. Мирский С.Л. Методика профессионально-трудоу обучения во вспомогательной школе. – М.: Просвещение, 1980.

Материально-техническое обеспечение

| № | Наименование | Кол-во |
|-----|---------------------------------|--------|
| 1. | Очки защитные | 6 |
| 2. | Верстак столярный | 8 |
| 3. | Станок СТД-120М | 1 |
| 4. | Станок сверлильный СН | 1 |
| 5. | Станок заточной | 1 |
| 6. | Токарно-винторезный станок ТВ-4 | 1 |
| 7. | Тиски | 2 |
| 8. | Коловорот | 1 |
| 9. | Молоток | 5 |
| 10. | Напильник (набор) | 2 |
| 11. | Рашпиль | 1 |

| | | |
|-----|--------------------------|---|
| 12. | Долото 10мм | 1 |
| 13. | Стамески 15мм | 1 |
| 14. | Стамески 12мм | 1 |
| 15. | Стамески 10мм | 1 |
| 16. | Рубанок маленький | 7 |
| 17. | Шерхебель | 3 |
| 18. | Ножницы по металлу | 1 |
| 19. | Кусачки по металлу | 1 |
| 20. | кусачки | 1 |
| 21. | ножовки | 9 |
| 22. | Линейка 1 метр | 1 |
| 23. | Дрель ручная | 1 |
| 24. | Дрель электрическая | 1 |
| 25. | Лобзик электрический | 1 |
| 26. | Машина угло-шлифовальная | 1 |
| 27. | Топор | 1 |
| 28. | Рейсмус | 1 |
| 29. | Стусло | 1 |
| 30. | Лучковые пилы | 5 |
| 31. | Киянки | 2 |
| 32. | Отвёртка крестовая | 1 |
| 33. | Отвёртка прямая | 1 |
| 34. | Штангенциркуль | 1 |
| 35. | Плоскогубцы | 1 |
| 36. | Ножовки по металлу | 2 |
| 37. | Комплект ключей | 1 |
| 38. | Электровыжигатель | 1 |
| 39. | Коврик резиновый | 6 |

| | | |
|-----|--------------|---|
| 40. | Огнетушитель | 1 |
|-----|--------------|---|